

Kullanım Talimatları:

Gazlı Yayları tanımlanan max. değerler dışında kullanmayınız.

Gazlı Yayı dikey pozisyona getiriniz ve dik kullanınız.

Gövde veya mil üzerine herhangi bir mekanik işlem yapmayınız.

Ürün yüzeyinin sıvı veya katı maddelerle kirlenmesine izin vermemeniz.

Gazlı Yayı nitrojen / N₂ dışında herhangi bir gazla doldurmayınız.

Gazlı Yayı 150 bardan daha fazla basınçla doldurmayınız.

Gazlı Yayı emniyete almadan montaj yapmayınız.

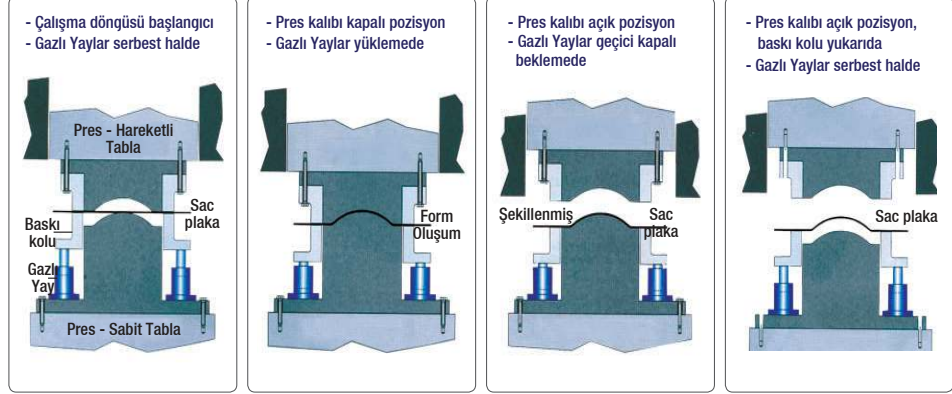
Silindiri kesinlikle sökmeyiniz.
Mecbur durumda Gaz Silindiri ters kullanılabilir.

Yetkili görevli dışında Gazlı Yaylara montaj ve bakım yapılmasına izin vermemeniz.

Gazlı Yayı emniyete alırken mil üzerindeki deliği kullanmayınız.

Gazlı Yayları kullanırken kalıp sıcaklığının 80°C geçmesine izin vermemeniz.

Gazlı Yayın Kontrollü Turu / Dolaşımı

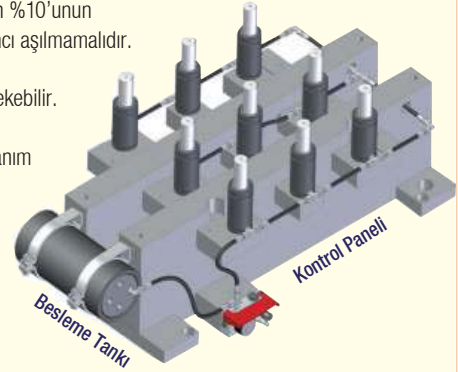


GTH Gazlı Yaylar:

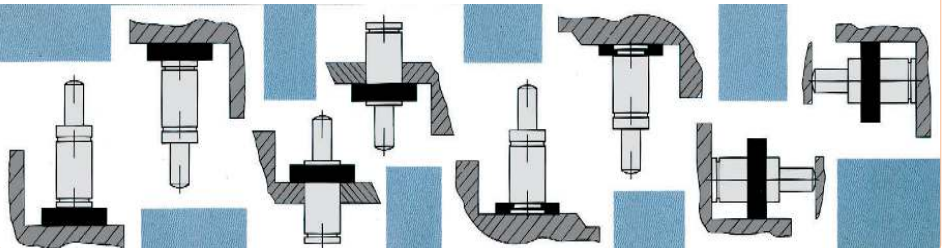
Gazlı Yaylar kuvvetlerine göre renklerle kodlandırılmışlardır. Tüm yaylar kuvvetlerine bağlı kalınlardan aynı tasarlanmıştır. Kuvvetlerin değişik olmasının sebebi farklı basınçta gaz doldurulmasıdır. Yayın alt kısmından basınç ayarı yapılabilir. Tüm Gazlı Yaylar standart olarak nitrojen (N₂) azot gazı doldurulmuş halde teslim edilir. İsteğe göre; Seri Bağlantı Hortumlu Sistemler için boş olarak da teslim edilebilir.

Gazlı Yayların uzun ömürlü ve güvenli kullanımı için aşağıdaki talimatları uygulayınız:

- * Gazlı Yay, delik içerisindeki montaj esnasında gevşek biçimde (+1) monte edilmelidir.
- * Gazlı Yaylar 1 ila 3 mm arasında strok rezervi ile dizayn edilmiştir. Bu sayede nominal değer tamamen uygulanabilir. Yine de kalıp içi değişiklikler ve hatalar tarafından meydana gelebilecek herhangi bir strok riskini önlemek için verilen strok değerinin %90'ının aşılması önerilir. Aksi takdirde hasarlara ve patlamalara sebebiyet verebilir.
- * Gazlı Yay pistonunda açılmış olan dış montaj maksatlı kullanılamaz. Bu dış tamir ve bakım işlemleri içindir, bu kısmı kullanmayınız.
- * Baskı altındaki Gazlı Yayın aniden serbest kalmasına izin vermemeniz (gazlı yayda hasar oluşmasına neden olur).
- * Gazlı Yaylar yanal yüklerle maruz bırakılmamalıdır.
- * Gazlı Yayın gelen kuvvete paralel yerleştirildiğinden mutlaka emin olun.
- * Gazlı Yayın çalışma yüzeyi yeteri kadar sertleştirilmiş bir plaka ile karşılanmalıdır.
- * Gazlı Yaylar mekanik hasar ve sıvılardan korunmalıdır.
- * GTH Gazlı Yay stroklarının son 5 mm veya toplam stroğun %10'unun kullanılmasını tavsiye etmiyoruz! Ve önerilen dolun basıncı aşılmamalıdır. Bu durum yay güvenliğini olumsuz etkileyebilir.
- * Bazı özel durumlarda gaz basıncının kontrol edilmesi gerekebilir. Bu durumlarda Basınç Ölçüm Aparatı kullanılmalıdır.
- * Önerilen çalışma sıcaklığının aşılması, Gazlı Yayların kullanım ömrünü azaltacaktır.
- * Gazlı Yay doldurulurken her bir model için tavsiye edilen Max. Basınç seviyesini aşmayınız.
- * Gazlı Yay boşaltma yaparken, gaz akışını operatöre zıt yönde gerçekleştiriniz.
- * Gazlı Yayları atmadan önce içerisinde kalan tüm basıncın boşaltıldığından emin olun.



Montaj: GTH Gazlı Yaylar dış kuvvetlerden etkilenmediği sürece herhangi bir montaj pozisyonunda kullanılabilir. Gazlı Yaylar düz ve dik şekilde yüzeye oturtulmalıdır. Yay kuvveti yüzey tarafından karşılanmalıdır. Gazlı Yaylar kalıba veya makineye mümkün olduğunca sağlam ve düzgün bağlanmalıdır. Bunun için Gazlı Yay tabanında bulunan deliklerden veya flanşlardan faydalanabilirsiniz. Bağlantı yaparken civataların tork değerlerini aşmayınız (M6 = 10 Nm / M8 = 24 Nm / M10 = 45 Nm / M12 = 80 Nm), şayet titreşim olursa civataları tekrar tork değerleri seyrinde sıkıştırın.



Gazlı Yay Üretim Serileri / Seçim Tablosu

Model	Strok mm	İlk Kuvvet	Son Kuvvet	Silindir Çapı	Piston Çapı	Boy /mm (arası)
KN 19	10 ~ 100	125 Kg.	250 Kg.	Ø 19	Ø 10	65 ~ 245
KN 25	10 ~ 125	150 Kg.	260 Kg.	Ø 25	Ø 12	65 ~ 295
SN 150	10 ~ 125	150 Kg.	200 Kg.	Ø 32	Ø 12	70 ~ 300
SN 250		250 Kg.	360 Kg.	Ø 38	Ø 15	70 ~ 300
SN 500	13 ~ 160	500 Kg.	725 Kg.	Ø 45	Ø 20	110 ~ 405
SN 700	13 ~ 300	750 Kg.	1230 Kg.	Ø 50	Ø 25	120 ~ 695
SN 1500	25 ~ 300	1500 Kg.	2250 Kg.	Ø 75	Ø 36	160 ~ 710
SN 3000		3000 Kg.	4800 Kg.	Ø 95	Ø 60	170 ~ 720
SN 5000	25 ~ 300	5000 Kg.	8500 Kg.	Ø 120	Ø 65	1190 ~ 740
SN 7500		7500 Kg.	12300 Kg.	Ø 150	Ø 80	205 ~ 755
SN 10000		10000 Kg.	16000 Kg.	Ø 195	Ø 95	210 ~ 760
Y 300	10 ~ 125	300 Kg.	550 Kg.	Ø 32	Ø 16	70 ~ 300
Y 500		500 Kg.	1050 Kg.	Ø 38	Ø 20	70 ~ 300
Y 7000	13 ~ 160	700 Kg.	1100 Kg.	Ø 45	Ø 24	110 ~ 405
Y 1000	13 ~ 300	1000 Kg.	1750 Kg.	Ø 50	Ø 30	120 ~ 695
Y 2400		2400 Kg.	4250 Kg.	Ø 75	Ø 45	160 ~ 710
Y 4200		4200 Kg.	7700 Kg.	Ø 95	Ø 60	170 ~ 720
Y 6600		6600 Kg.	12500 Kg.	Ø 120	Ø 75	190 ~ 740
YO 200	5 ~ 50	200 Kg.	300 Kg.	Ø 25	Ø 12	40 ~ 130
YO 300	5 ~ 125	300 Kg.	550 Kg.	Ø 32	Ø 16	40 ~ 280
YO 500		500 Kg.	950 Kg.	Ø 38	Ø 20	40 ~ 280
YO 700		700 Kg.	1400 Kg.	Ø 45	Ø 24	50 ~ 282
YO 1000		1000 Kg.	2250 Kg.	Ø 50	Ø 30	58 ~ 288
YO 1500		1500 Kg.	2950 Kg.	Ø 63	Ø 36	64 ~ 294
YO 2400	10 ~ 125	2400 Kg.	4850 Kg.	Ø 75	Ø 45	55 ~ 170
YO 4200	16 ~ 125	4200 Kg.	8600 Kg.	Ø 95	Ø 60	97 ~ 315
YO 6600		6600 Kg.	13200 Kg.	Ø 120	Ø 75	107 ~ 325
YO 11800	19 ~ 125	11800 Kg.	20500 Kg.	Ø 150	Ø 100	116 ~ 328
MG 170	7 ~ 125	173 Kg.	280 Kg.	Ø 19	Ø 10	44 ~ 285
MG 320		320 Kg.	500 Kg.	Ø 25	Ø 15	44 ~ 285
MG 500	10 ~ 125	500 Kg.	770 Kg.	Ø 38	Ø 20	50 ~ 280
MG 750		750 Kg.	1200 Kg.	Ø 45	Ø 25	52 ~ 828
MG 1000	13 ~ 125	1000 Kg.	1550 Kg.	Ø 50	Ø 28	64 ~ 288
MG 1500		1500 Kg.	2400 Kg.	Ø 63	Ø 36	70 ~ 294
AD 500	6 ~ 125	500	700	45	20	62 ~ 300
AD 750		750	1150	50	25	62 ~ 300
AD 1500	25 ~ 100	1500	2300	75	36	110 ~ 260
AD 3000		3000	4600	95	50	120 ~ 270



BUREAU
VERITAS

PED
97/23/EC

Güvenal
Kalıp Elemanları A.Ş.

GTH
CE 0062



GTH Nitrojen Gazlı Yayların Avantajları:

- * Çelik yaylara göre aynı çalışma aralığı ve kuvvet için yükseklikte / alanda önemli bir azalma sağlar. Kalıp içinde daha az yer kaplarlar.
- * Ön yüklemesi yoktur, daha kolay ve hızlı montaj imkanı sağlarlar.
- * Her bir temas noktasında sürekli ve aynı kuvvet avantajı.
- * Kuvvetler tam olarak ihtiyaç duyulan noktalara yerleştirilebilirler ve sistem basıncı devamlı olarak izlenebilir.
- * Şekillendirme ve tasarım işlemleri sırasında parçalar üzerinde maksimum kontrol.
- * Gazlı Yayların gerçek kuvveti sağlamak için kullanılması, belirlenmiş kuvvet kullanım garantisi, aynı Gazlı Yayın değişik kuvvet uygulamaları için esnek kullanılabilme avantajı aranan kalıplarda dinamik çözümler sağlar.
- * Tüm bu avantajlar aynı zamanda ekonomik tasarruf sağlar.

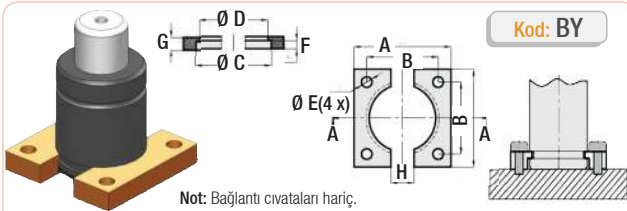
GTH Gazlı Yaylar:

Nitrojen (azot) gazıyla dolu olup, kompakt bir şekilde çalışırlar. Ayrıca ek bir enerjiye ihtiyaç duymazlar. Kalıba montajı bilinçli ve özenli yapıldığı sürece çalışma süresini problemsiz sürdürür. Bakım istemeden uzun süre çalışırlar (arada piston / mil bölümünü yağlamanız yeterlidir).

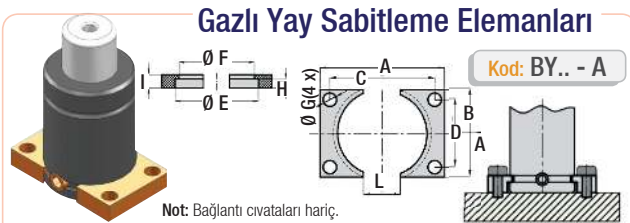
GTH Gazlı Yaylar Avrupa Talimatlarına (PED Sertifikası ile) uygun üretilmekte ve ilgili mühendislerimiz tarafından test edilmektedir.

GTH Gazlı Yaylar Türkiye'de Üretilmektedir.

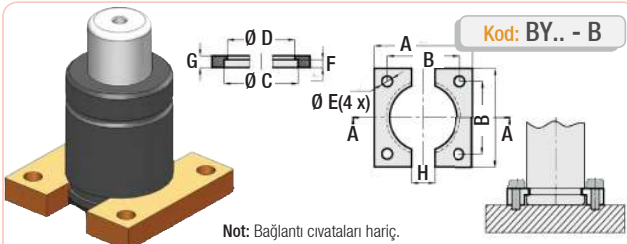
Model	Strok mm	İlk Kuvvet	Son Kuvvet	Silindir Çapı	Piston Çapı	Boy /mm (arası)
GC 420	6 ~ 50	420 Kg.	840 Kg.	Ø 25	Ø 12	56 ~ 195
GC 750		750 Kg.	1200 Kg.	Ø 25	Ø 20	63 ~ 195
GC 1000		1000 Kg.	1450 Kg.	Ø 32	Ø 20	61 ~ 230
GC 1800		1800 Kg.	2700 Kg.	Ø 32	Ø 30	66 ~ 220
GC 3000	10 ~ 50	3000 Kg.	4650 Kg.	Ø 50	Ø 38	85 ~ 205
GC 4700		4700 Kg.	6350 Kg.	Ø 75	Ø 50	80 ~ 240
GC 7500		7500 Kg.	10500 Kg.	Ø 95	Ø 65	90 ~ 255
GC 12000		12000 Kg.	16200 Kg.	Ø 120	Ø 80	100 ~ 260
GC 18500		18500 Kg.	26820 Kg.	Ø 150	Ø 105	110 ~ 270



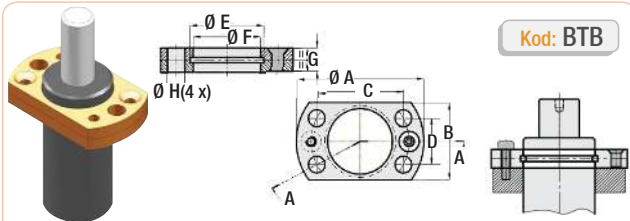
Sipariş	Silindir	A	B	C	D	E	F	G	H
BY.32	Ø 32	50	35	32.5	28.5	6.6	4	7	5
BY.38	Ø 38	55	40	38.5	34.5				20
BY.45	Ø 45	70	50	45.5	41.5				
BY.50	Ø 50	75	56.5	50.5	44.5	9	8	12	24
BY.63	Ø 63	85	63.5	63.5	57.5	11			
BY.75	Ø 75	100	73.5	75.5	68.5				
BY.95	Ø 95	120	92	95.5	88.5	13.5			
BY.120	Ø 120	140	109.5	120.5	113.5				
BY.150	Ø 150	190	138	150.5	143.5	17.5			
BY.195	Ø 195	210	170	195.5	188				



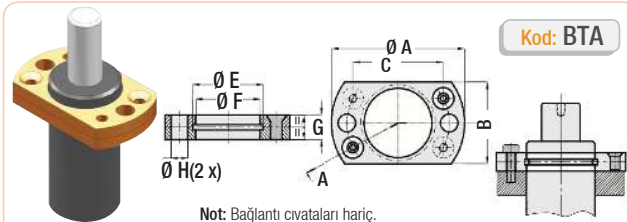
Sipariş	Silindir	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
BY.32-A	Ø 32	50	27	40	18	32.5	28.5	6.6	4	7	20
BY.38-A	Ø 38	55	33	44	20	38.5	34.5				9
BY.45-A	Ø 45	70	40	57	27	45.5	41.5	11	30		
BY.50-A	Ø 50	75	45	62	32	50.5	44.5			13.5	40
BY.63-A	Ø 63	85	58	69	42	63.5	57.5	17.5	50		
BY.75-A	Ø 75	100	70	84	54	75.5	68.5			60	
BY.95-A	Ø 95	120	90	100	70	95.5	88.5	80			
BY.120-A	Ø 120	140	115	120	95	120.5	113.5				
BY.150-A	Ø 150	190	145	165	120	150.5	143.5				
BY.195-A	Ø 195	210	190	185	165	195.5	188				



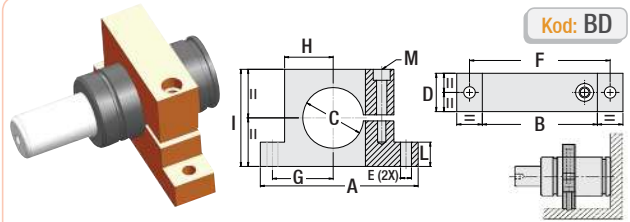
Sipariş	Silindir	A	B	C	D	E	F	G	H
BY.32-B	32	50	35	32.5	28.5	6.6	4	7	12
BY.38-B	38	55	40	38.5	34.5	11	8	12	24
BY.63-B	63	100	73.5	64	57.5				



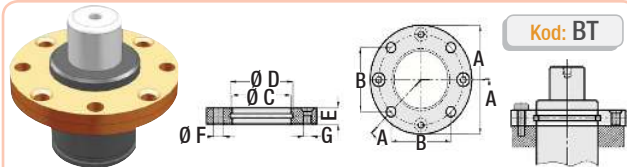
Sipariş	Silindir	A	B	C	D	E	F	G	H	Çelik Tel
BTB.19	Ø 19	44	25	30	12	6.6	M4	19.5	9	Ø 2
BTB.25	Ø 25	50	30	34	18			25.5		



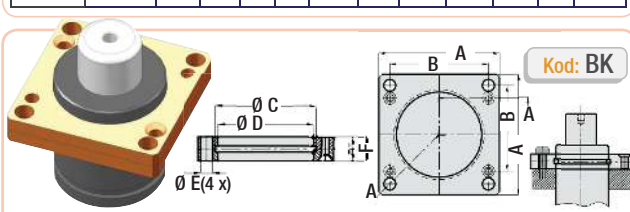
Sipariş	Silindir	A	B	C	E	F	G	H	Çelik Tel
BTA.12	Ø 12	34	21	24	6.6	M3	13.7	9	Ø 1.6
BTA.15	Ø 15	37	24	27			16.7		Ø 2
BTA.19	Ø 19	45	25	32			19.5		
BTA.25	Ø 25	50	30	38	6.6	M4	25.5	7	Ø 2
BTC.19	Ø 19	45	25	32			19.5		



Sipariş	Silindir	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M
BD.32	32	90	54	32	20	9	72	31	22	45	15	M8
BD.38	38	95	59	38			77	34	25	55		
BD.45	45	100	64	45			82	37	28	60		
BD.50	50	130	90	50	30	11	110	50	40	80	20	M10
BD.75	75	160	115	75			137	63.5	52.5	105		
BD.95	95	195	145	95			170	80	67.5	125		
BD.120	120	220	165	120	13.5	13.5	195	92.5	77.5	148	20	M12
BD.150	150	260	200	150			230	110	95	200		



Sipariş	Silindir	A	B	C	D	E	F
BT.32	32	60	35	34	32.5	9	7
BT.38	38	68	40	40	38.5		13
BT.45	45	86	50	47	45.5		
BT.50	50	95	56.5	54	50.5	16	11
BT.63	63	122	73.5	67	63.5		13.5
BT.75	75	122	73.5	80	75.5		
BT.95	95	150	92	100	95.5	21	17.5
BT.120	120	175	109.5	125	120.5		
BT.150	150	220	138	155	150.5		
BT.195	195	290	170	200	195.5	27	



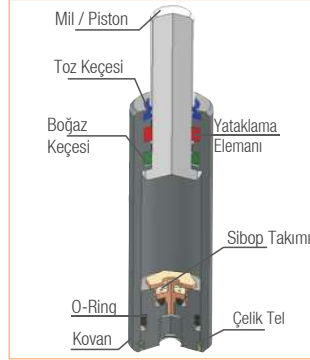
Sipariş	Silindir	A	B	C	D	E	F	Tel	J
BK.32	32	45	35	9	32.5	7	M4	2	17
BK.38	38	52	40		38.5				23
BK.45	45	64	50		45.5				24
BK.50	50	70	56.5	13	50.5	9	M5	4	27
BK.63	63				63.5				29
BK.75	75	90	73.5		75.5				33
BK.95	95	110	92	21	95.5	13	M6	5	36
BK.120	120	130	109.5		120.5				41
BK.150	150	162	138		150.5				47
BK.195	195	210	170	27	195.5	17.5	M5		27
BK.63-1	63	80	64		63.5				

KN Serisi, Gazlı Yaylar - Küçük Boyut & Düşük Kuvvet

Ayarlanabilir kuvvetler ve maksimum esneklik.

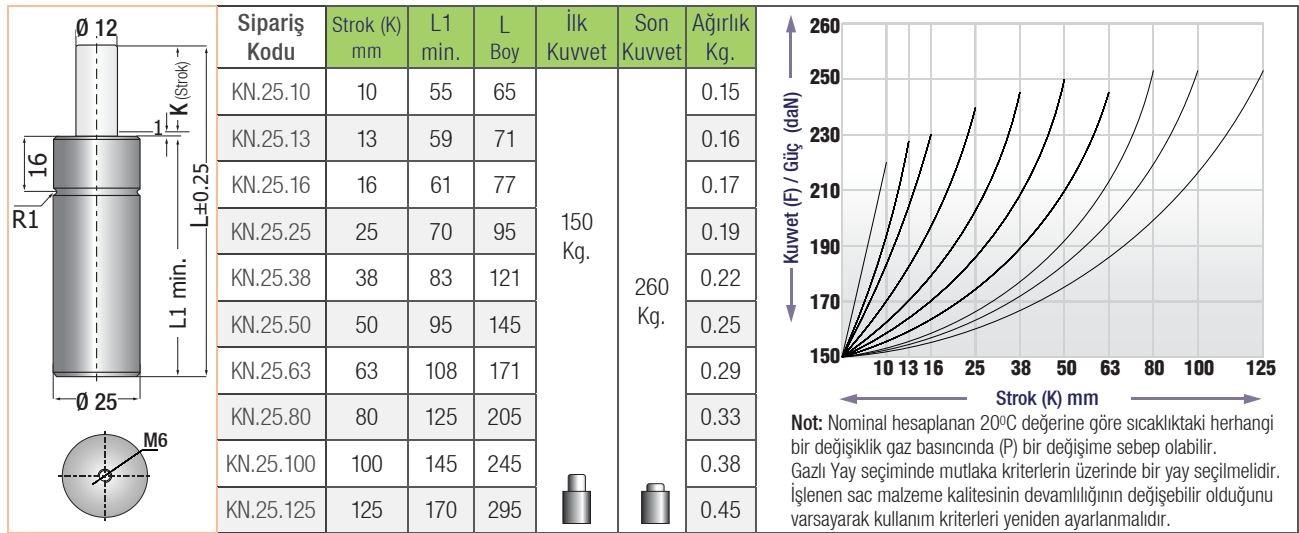
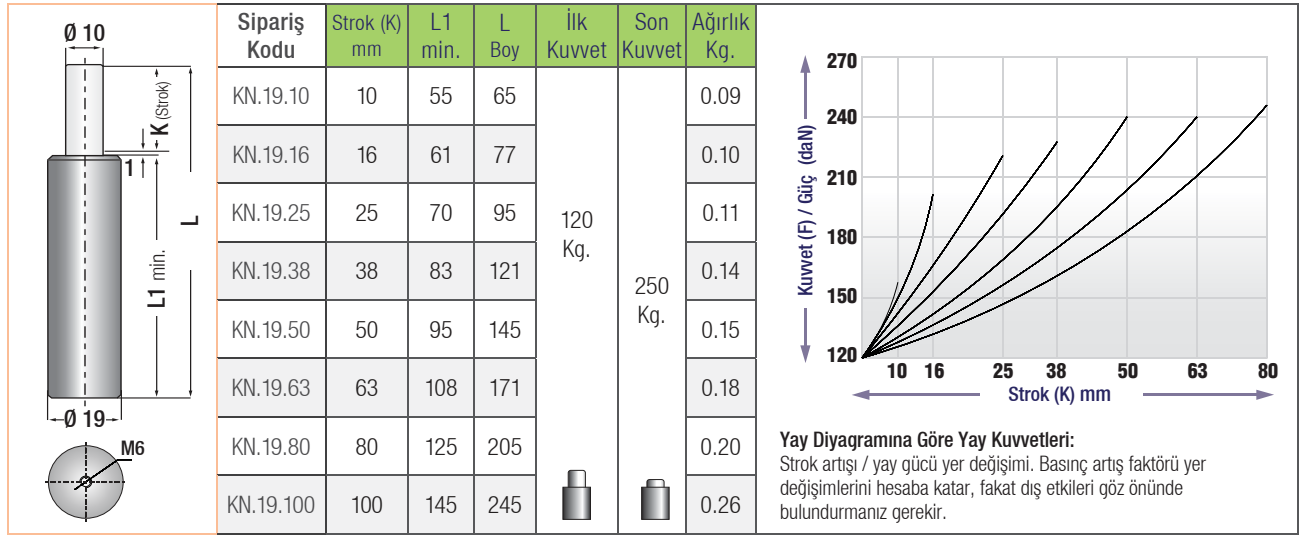
KN Serisi: Kalıp fişstür yapımı gibi birçok seride itici - amortisör sabitleyici ve aynı zamanda pres kalıbı mühre çıkarıcısı olarak da kullanılabilir. Tüm Gazlı Yaylar kuvvetlerine bağlı kalınlardan aynı tasarlanmışlardır. Kuvvetlerin değişik olmasının sebebi farklı basınçta gaz doldurulmasıdır. Yayın alt kısmından basınç ayarı yapılabilir. Yıpranmış yayları tamir etmeyiniz ve tüm yıpranan yayları komple değiştiriniz.

Max. Basınç: **150 Bar** - Max. Hız: **0.6 m/s** - Max. Isı: **0-80°C**



KN Serisi, Gazlı Yaylar - Küçük Boyut

N - Newton = (0.102)Kg. daN -10 Newton = (1.020)Kg.



Altın civata ile sabitleme yalnızca 25 mm'ye kadar olan strok boylarında tavsiye edilir.
Montaj Seçenekleri:
BT - BTA - BTB



Yuvada Montaj
Hacim
Ø
+1.0
+0.5



Altın Bağlantı
M6



Destekli
Hacim
Ø
+1.0
+0.5



Gazlı Yay Montaj Örnekleri

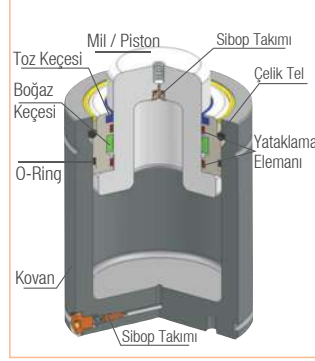
Gazlı Yayları her zaman direkt olarak tabandaki dişli delikler yolu yada sabitleme elemanları ile monte ediniz. Bağlama pozisyonları için referans resimlerden seçim yapabilirsiniz.

Tüm Gazlı Yaylar 1 ila 3 mm arasında strok rezervi ile üretilmiştir. Yine de kalıp içi değişiklikler ve hatalar tarafından meydana gelebilecek herhangi bir strok riskini önlemek için verilen strok değerinin %90'ının aşılmaması önerilir. Aksi takdirde hasarlara ve patlamalara sebebiyet verebilir.

SN Serisi, Gazlı Yaylar - ISO 11901

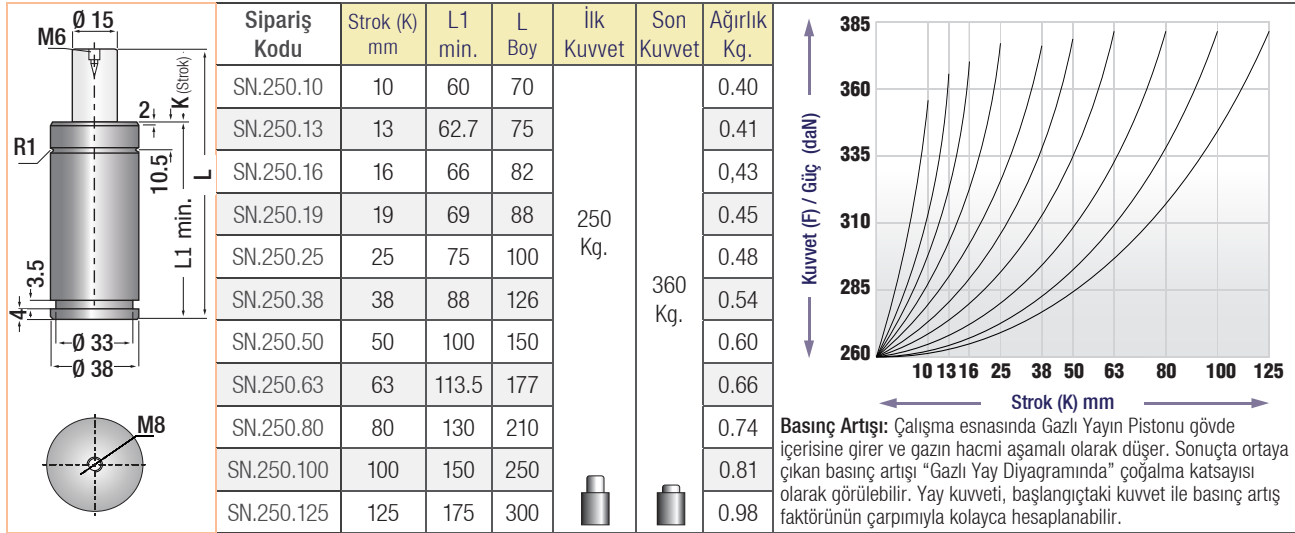
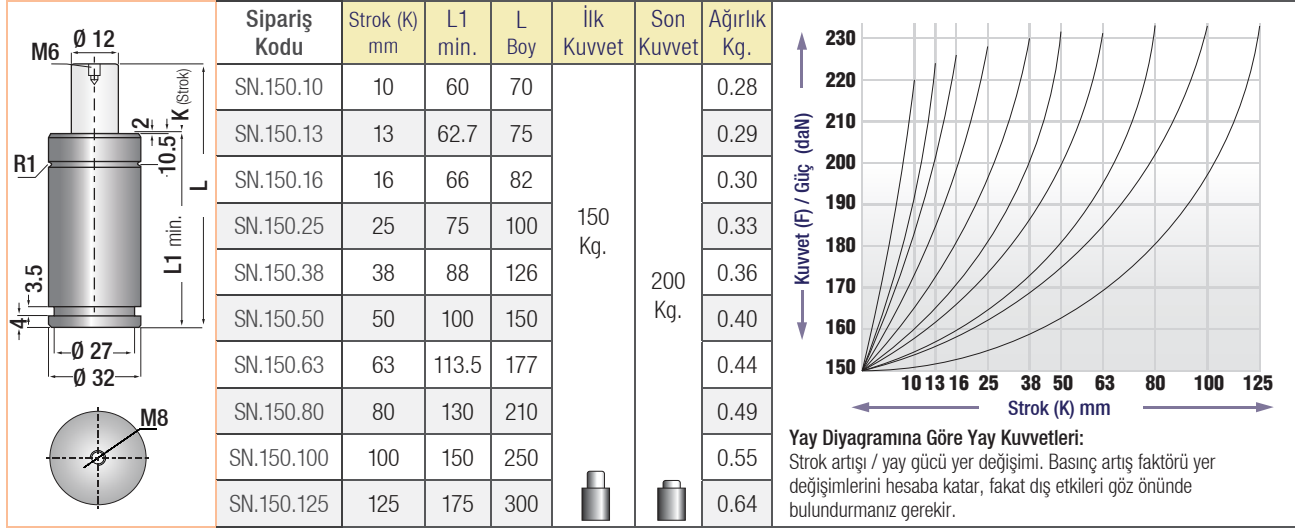
Standart seri, ISO 11901 uyumlu ve geniş seçeneekli Gazlı Yaylardır. Max. hız ile her bir ürün grubu için diyagramda belirtilmiş tavsiye edilen max. devir / dak. sayısını birbirine karıştırmayınız. Kuvvet eğrileri özellikle strok ile ilgilidir (20°C). Yani gaz hacminin azalması ve diğer hiç bir faktör göz önüne alınmamıştır.

Max. Basiç: **150 Bar** - Max. Hız: **1.6 m/s** - Max. Isı: **0-80°C**



SN Serisi, Gazlı Yaylar - ISO 11901

N - Newton = (0.102)Kg. daN -10 Newton = (1.020)Kg.



Kod: BY - BYB - BD

Kod: BT

Altın Bağlantı M6

Yuvada Montaj
Hacim
Ø
+1.0
+0.5

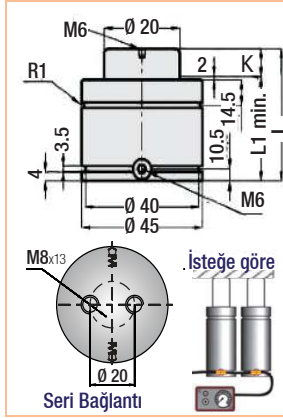
SN.150 & SN.250 Montaj Önerileri:
 * Gazlı Yay yüzeye oturtulmalıdır.
 * Yay kuvveti yüzey tarafından karşılanmalıdır.
 Not: Gazlı Yayların birbirine bağlandığı durumlar için uygun değildir.

Gazlı Yay Kullanım Kuralları: Gazlı Yaylar düz ve dik şekilde yüzeye oturtulmalıdır. Yay kuvveti yüzey tarafından karşılanmalıdır. Gazlı Yaylar kalıba mümkün olduğunca sağlam ve düzgün bağlanmalıdır. Bunun için Gazlı Yay tabanında bulunan deliklerden veya flanşlardan faydalanabilirsiniz. Gazlı Yay pistonunda açılmış olan dış montaj maksatlı kullanılamaz. Bu dış tamir ve bakım işlemleri içindir, bu kısmı kullanmayınız. Gazlı Yayın gelen kuvvete paralel yerleştirildiğinden mutlaka emin olun. Gazlı Yayın çalışma yüzeyi yeteri kadar sertleştirilmiş bir plaka ile karşılanmalıdır.

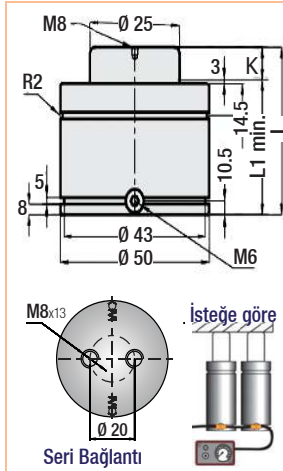
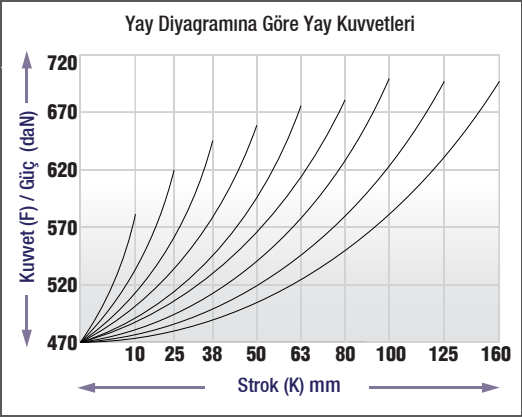
SN Serisi, Gazlı Yaylar - ISO 11901

N - Newton = (0.102)Kg.

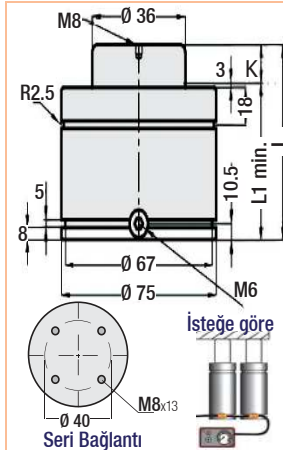
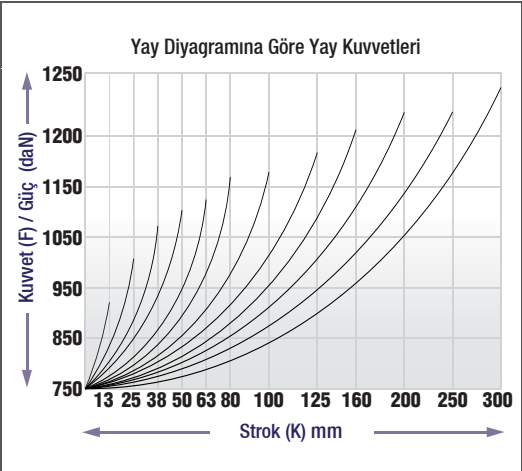
daN -10 Newton = (1.020)Kg.



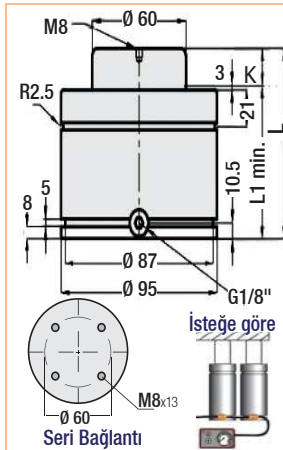
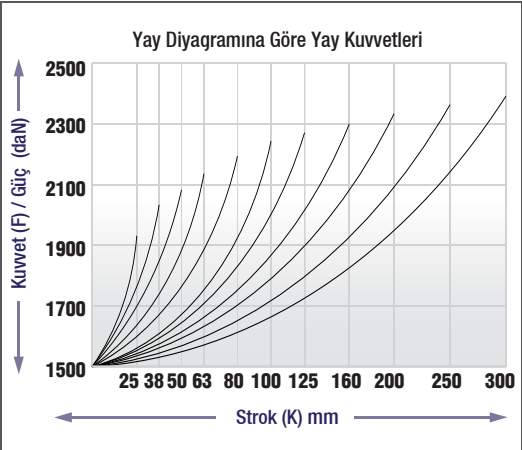
Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet		Ağırlık Kg.
				İlk	Son	
SN.500.13	13 mm	97.7	110.4	500 Kg.	725 Kg.	1.00
SN.500.25	25 mm	110	135			1.09
SN.500.38	38 mm	123	161			1.20
SN.500.50	50 mm	135	185			1.29
SN.500.63	63 mm	148.5	212			1.38
SN.500.80	80 mm	165	245			1.50
SN.500.100	100 mm	185	285			1.64
SN.500.125	125 mm	210	335			1.85
SN.500.160	160 mm	245	405			2.10



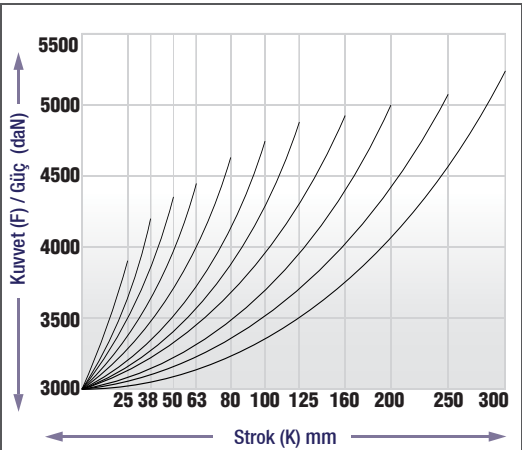
Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet		Ağırlık Kg.
				İlk	Son	
SN.750.13	13 mm	107.7	120	750 Kg.	1230 Kg.	1.28
SN.750.25	25 mm	120	145			1.38
SN.750.38	38 mm	133	171			1.48
SN.750.50	50 mm	145	195			1.58
SN.750.63	63 mm	158.5	222			1.69
SN.750.80	80 mm	175	255			1.82
SN.750.100	100 mm	195	295			1.99
SN.750.125	125 mm	220	345			2.19
SN.750.160	160 mm	255	415			2.52
SN.750.200	200 mm	295	495			2.92
SN.750.250	250 mm	345	595			3.40
SN.750.300	300 mm	395	695			3.90



Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet		Ağırlık Kg.
				İlk	Son	
SN.1500.25	25 mm	135	160	1500 Kg.	2250 Kg.	3.47
SN.1500.38	38 mm	148	186			3.66
SN.1500.50	50 mm	160	210			3.84
SN.1500.63	63 mm	173.5	237			4.05
SN.1500.80	80 mm	190	270			4.30
SN.1500.100	100 mm	210	310			4.60
SN.1500.125	125 mm	235	360			4.98
SN.1500.160	160 mm	270	430			5.51
SN.1500.200	200 mm	310	510			6.14
SN.1500.250	250 mm	360	610			7.10
SN.1500.300	300 mm	410	710			8.05



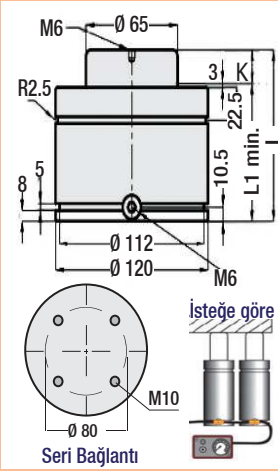
Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet		Ağırlık Kg.
				İlk	Son	
SN.3000.25	25 mm	145	170	3000 Kg.	4800 Kg.	6.00
SN.3000.38	38 mm	158	196			6.29
SN.3000.50	50 mm	170	220			6.57
SN.3000.63	63 mm	183.5	247			6.90
SN.3000.80	80 mm	200	280			7.30
SN.3000.100	100 mm	220	320			7.78
SN.3000.125	125 mm	345	370			8.38
SN.3000.160	160 mm	380	440			9.22
SN.3000.200	200 mm	320	520			10.19
SN.3000.250	250 mm	370	620			11.40
SN.3000.300	300 mm	420	720			12.84



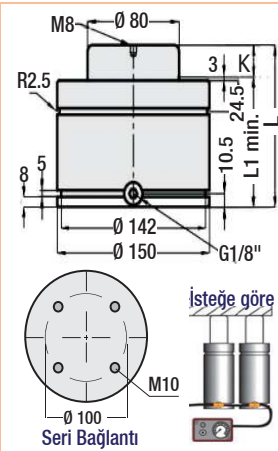
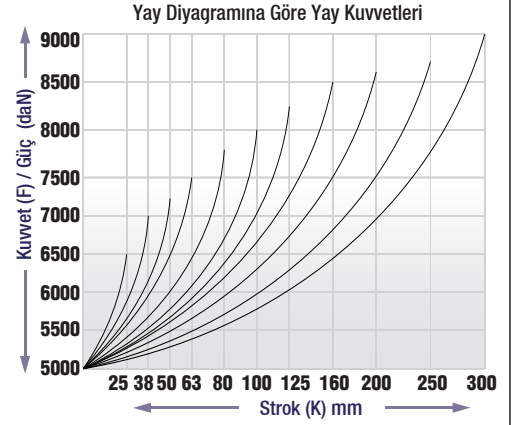
SN Serisi, Gazlı Yaylar - ISO 11901

N - Newton = (0.102)Kg.

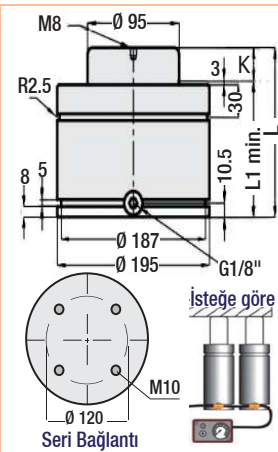
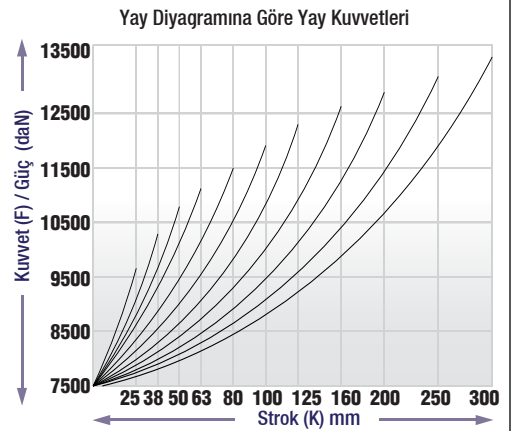
daN -10 Newton = (1.020)Kg.



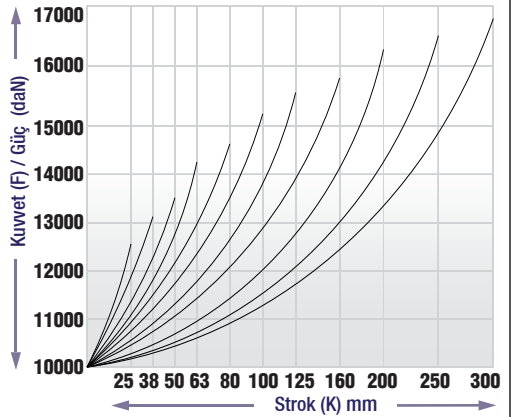
Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet ilk	Kuvvet Son	Ağırlık Kg.
SN.5000.25	25 mm	165	190	5000 Kg.	8500 Kg.	11.07
SN.5000.38	38 mm	178	216			11.60
SN.5000.50	50 mm	190	240			12.08
SN.5000.63	63 mm	203.5	267			12.70
SN.5000.80	80 mm	220	300			13.28
SN.5000.100	100 mm	340	340			14.08
SN.5000.125	125 mm	365	390			15.10
SN.5000.160	160 mm	300	460			16.50
SN.5000.200	200 mm	340	540			18.10
SN.5000.250	250 mm	390	640			20.10
SN.5000.300	300 mm	440	740			22.12



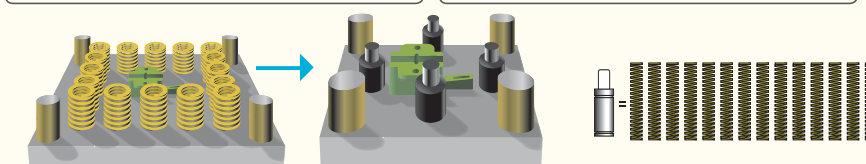
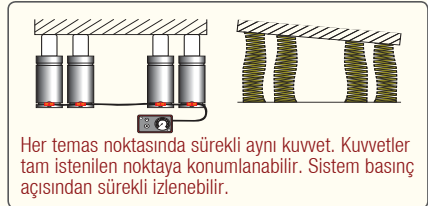
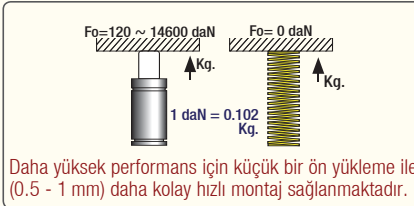
Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet ilk	Kuvvet Son	Ağırlık Kg.
SN.7500.25	25 mm	180	205	7500 Kg.	12300 Kg.	19.10
SN.7500.38	38 mm	193	231			19.95
SN.7500.50	50 mm	205	255			20.70
SN.7500.63	63 mm	218.5	282			21.50
SN.7500.80	80 mm	235	315			22.50
SN.7500.100	100 mm	255	355			23.70
SN.7500.125	125 mm	280	405			25.20
SN.7500.160	160 mm	315	475			27.40
SN.7500.200	200 mm	355	555			29.80
SN.7500.250	250 mm	405	655			32.90
SN.7500.300	300 mm	455	755			35.90



Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet ilk	Kuvvet Son	Ağırlık Kg.
SN.10000.25	25 mm	185	210	10000 Kg.	16000 Kg.	35.09
SN.10000.38	38 mm	198	236			36.55
SN.10000.50	50 mm	210	260			37.89
SN.10000.63	63 mm	223.5	287			39.40
SN.10000.80	80 mm	240	320			41.24
SN.10000.100	100 mm	260	360			43.48
SN.10000.125	125 mm	285	410			46.28
SN.10000.160	160 mm	320	480			50.12
SN.10000.200	200 mm	360	560			55.15
SN.10000.250	250 mm	410	660			61.85
SN.10000.300	300 mm	460	760			68.54



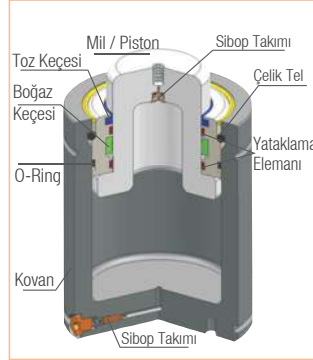
Gazlı Yay Kullanım Avantajları:



Y Serisi, Gazlı Yaylar - Alan Tasarruflu

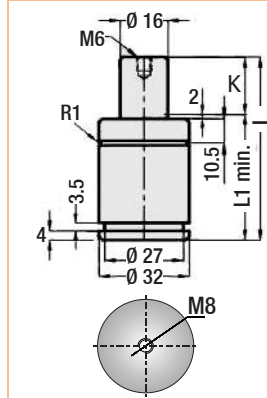
SN / ISO serisine göre alandan tasarruf için değişik ölçülerde kullanılabilir. Seri bağlama - hortum sistemlerine bağlanabilir (Y.500'den sonra). Max. hız ile her bir ürün grubu için diyagramda belirtilmiş tavsiye edilen max. devir / dak. sayısını birbirine karıştırmayınız. Kuvvet eğrileri özellikle strok ile ilgilidir (20°C). Yani gaz hacminin azalması ve diğer hiç bir faktör göz önüne alınmamıştır. Gazlı Yay seçiminde mutlaka kriterlerin üzerinde bir yay seçilmelidir. İşlenen sac malzeme kalitesinin devamlılığının değişebilir olduğunu varsayarak kullanım kriterleri yeniden ayarlanmalıdır.

Max. Basınç: **150 Bar** - Max. Hız: **1.6 m/s** - Max. Isı: **0-80°C**

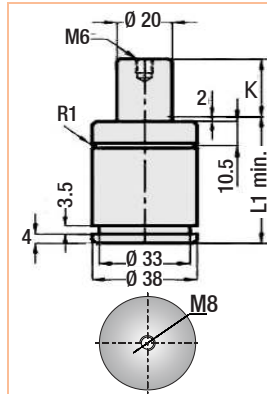
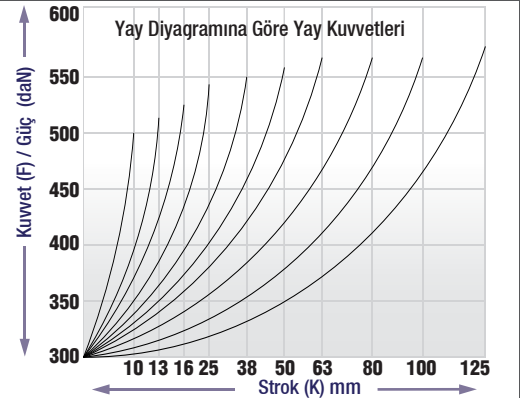


Y Serisi, Gazlı Yaylar - Alan Tasarruflu

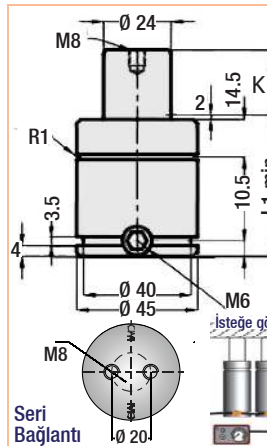
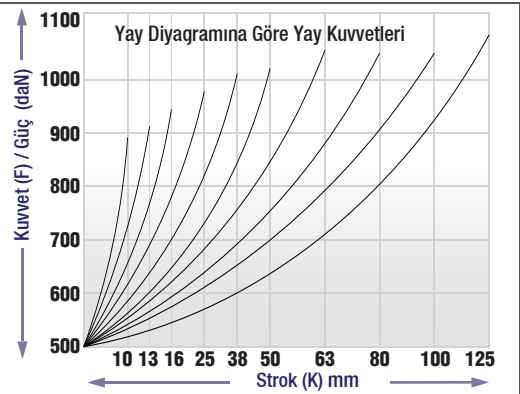
N - Newton = (0.102)Kg. daN - 10 Newton = (1.020)Kg.



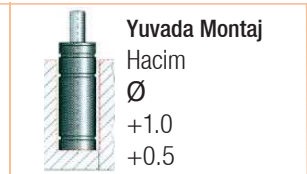
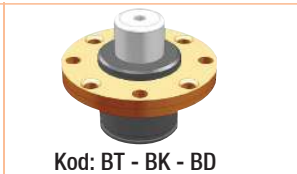
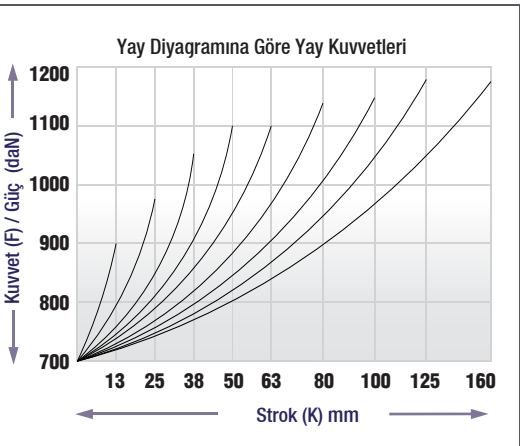
Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet		Ağırlık Kg.
				İlk	Son	
Y.300.10	10 mm	60	70	300 Kg.	550 Kg.	0.29
Y.300.13	13 mm	62.7	75			0.30
Y.300.16	16 mm	66	82			0.31
Y.300.25	25 mm	75	100			0.34
Y.300.38	38 mm	88	126			0.38
Y.300.50	50 mm	100	150			0.43
Y.300.63	63 mm	113.5	177			0.48
Y.300.80	80 mm	130	210			0.54
Y.300.100	100 mm	150	250			0.61
Y.300.125	125 mm	175	300			0.69



Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet		Ağırlık Kg.
				İlk	Son	
Y.500.10	10 mm	60	70	500 Kg.	1050 Kg.	0.42
Y.500.13	13 mm	62.7	75			0.43
Y.500.16	16 mm	66	82			0.45
Y.500.19	19 mm	69	88			0.48
Y.500.25	25 mm	75	100			0.50
Y.500.38	38 mm	88	126			0.56
Y.500.50	50 mm	100	150			0.63
Y.500.63	63 mm	113.5	177			0.70
Y.500.80	80 mm	130	210			0.79
Y.500.100	100 mm	150	250			0.89
Y.500.125	125 mm	175	300			1.08

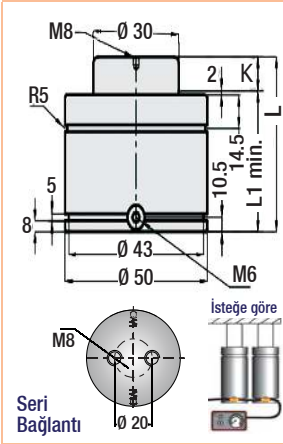


Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet		Ağırlık Kg.
				İlk	Son	
Y.700.13	13 mm	97.7	110	700 Kg.	1100 Kg.	0.69
Y.700.25	25 mm	110	135			0.77
Y.700.38	38 mm	123	161			0.86
Y.700.50	50 mm	135	185			0.94
Y.700.63	63 mm	148.5	212			1.03
Y.700.80	80 mm	165	245			1.14
Y.700.100	100 mm	185	285			1.51
Y.700.125	125 mm	210	335			1.68
Y.700.160	160 mm	245	405			1.92

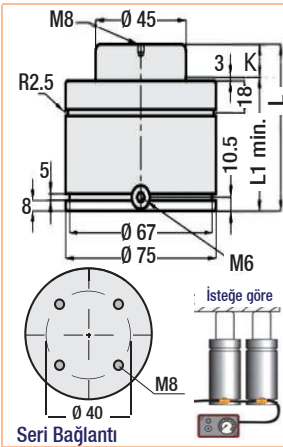
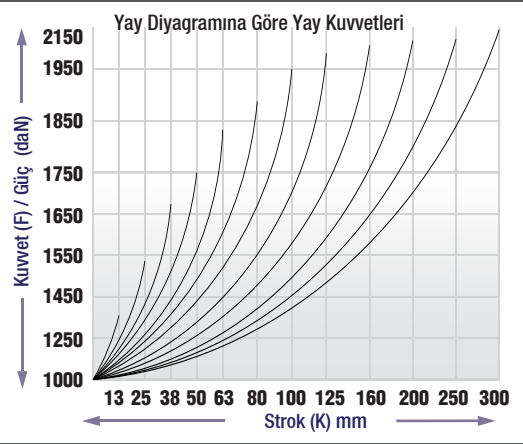


Y Serisi, Gazlı Yaylar - Alan Tasarruflu

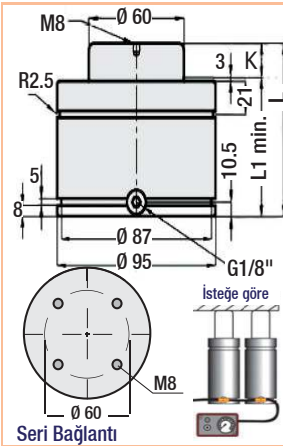
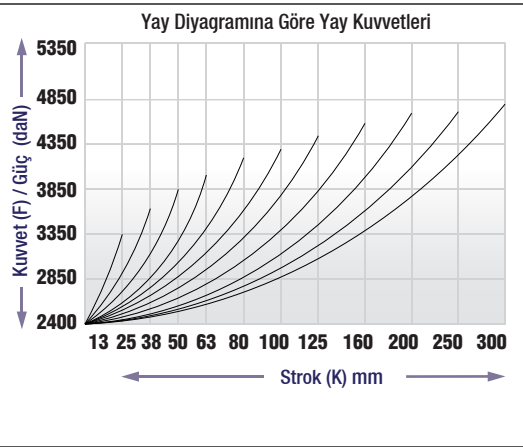
N - Newton = (0.102)Kg. daN - 10 Newton = (1.020)Kg.



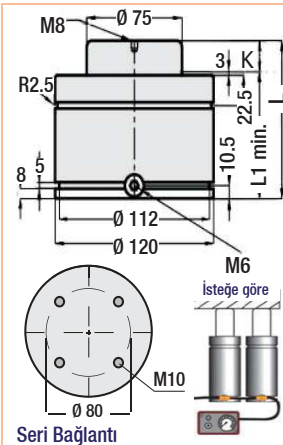
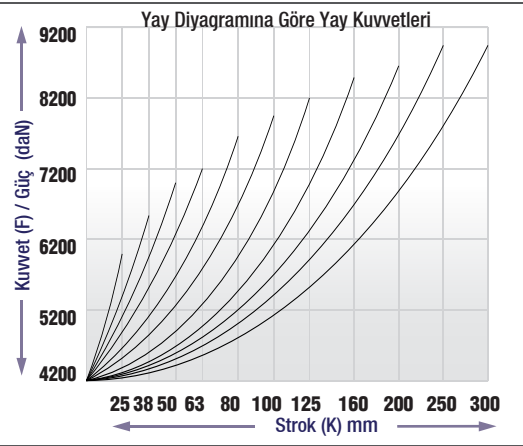
Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet	Ağırlık Kg.
Y.1000.13	13 mm	107.7	120	İlk	0.97
Y.1000.25	25 mm	120	145	Son	1.08
Y.1000.38	38 mm	133	171		1.19
Y.1000.50	50 mm	145	195		1.29
Y.1000.63	63 mm	158.5	222		1.40
Y.1000.80	80 mm	175	255		1.54
Y.1000.100	100 mm	195	295		1.90
Y.1000.125	125 mm	220	345		2.17
Y.1000.160	160 mm	255	415		2.47
Y.1000.200	200 mm	295	495		2.80
Y.1000.250	250 mm	345	595		3.22
Y.1000.300	300 mm	395	695		3.64



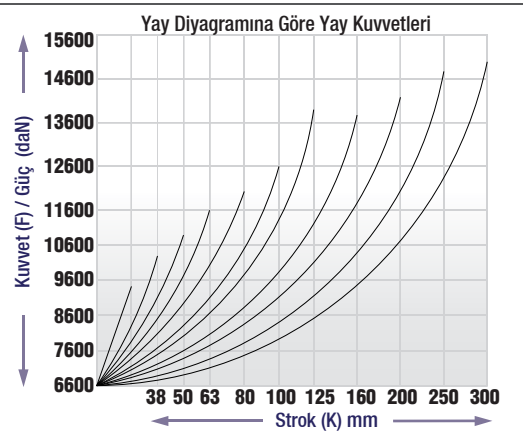
Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet	Ağırlık Kg.
Y.2400.25	25 mm	135	160	İlk	2.50
Y.2400.38	38 mm	148	186	Son	2.70
Y.2400.50	50 mm	160	210		2.90
Y.2400.63	63 mm	173.5	237		3.12
Y.2400.80	80 mm	190	270		3.39
Y.2400.100	100 mm	210	310		4.45
Y.2400.125	125 mm	235	360		4.86
Y.2400.160	160 mm	270	430		5.43
Y.2400.200	200 mm	310	510		6.08
Y.2400.250	250 mm	360	610		6.90
Y.2400.300	300 mm	410	710		7.72



Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet	Ağırlık Kg.
Y.4200.25	25 mm	145	170	İlk	4.29
Y.4200.38	38 mm	158	196	Son	4.62
Y.4200.50	50 mm	170	220		4.93
Y.4200.63	63 mm	183.5	247		5.27
Y.4200.80	80 mm	200	280		5.57
Y.4200.100	100 mm	220	320		7.80
Y.4200.125	125 mm	245	370		8.50
Y.4200.160	160 mm	280	440		9.45
Y.4200.200	200 mm	320	520		10.55
Y.4200.250	250 mm	370	620		11.92
Y.4200.300	300 mm	420	720		13.29



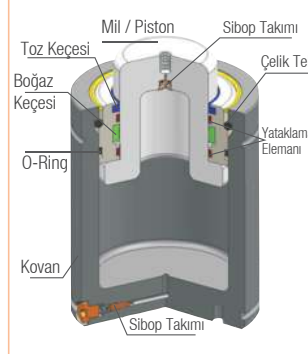
Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet	Ağırlık Kg.
Y.6600.25	25 mm	165	190	İlk	8.10
Y.6600.38	38 mm	178	216	Son	8.60
Y.6600.50	50 mm	190	240		9.10
Y.6600.63	63 mm	203.5	267		9.70
Y.6600.80	80 mm	220	300		10.30
Y.6600.100	100 mm	240	340		13.50
Y.6600.125	125 mm	265	390		14.50
Y.6600.160	160 mm	300	460		15.90
Y.6600.200	200 mm	340	540		17.50
Y.6600.250	250 mm	390	640		19.60
Y.6600.300	300 mm	440	740		21.70



YO Serisi, Gazlı Yaylar - Yüksek Kuvvet

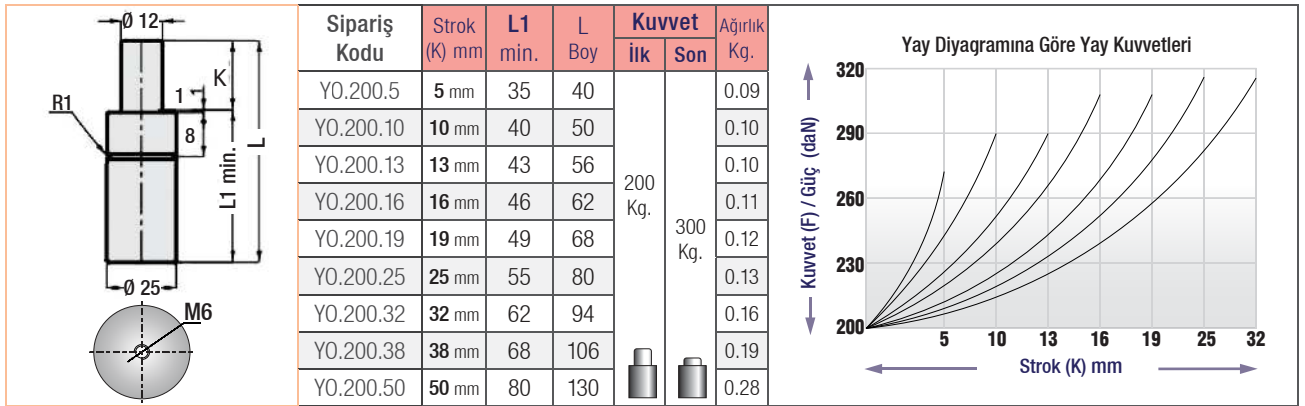
Türkiye kalıp sektöründe uyum sağlayan YO Serisi Gazlı Yaylar alandan tasarruf sağlar ve yüksek kuvvetli yapıdadırlar. En yüksek kuvvetleri mümkün olan minimum yükseklikte sağlarlar. Seri bağlama - hortum sistemlerine bağlanabilirler. Seri bağlama sistemleri Besleme Tanklarının kullanıldığı durumlarda tavsiye edilir. Gazlı Yay seçiminde mutlaka kriterlerin üzerinde bir yay seçilmelidir. İşlenen sac malzeme kalitesinin devamlılığının değişebilir olduğunu varsayarak kullanım kriterleri yeniden ayarlanmalıdır.

Max. Basınç: **150 Bar** - Max. Hız: **1.6 m/s** - Max. Isı: **0-80°C**



YO Serisi, Gazlı Yaylar - Yüksek Kuvvet

N - Newton = (0.102)Kg. daN -10 Newton = (1.020)Kg.

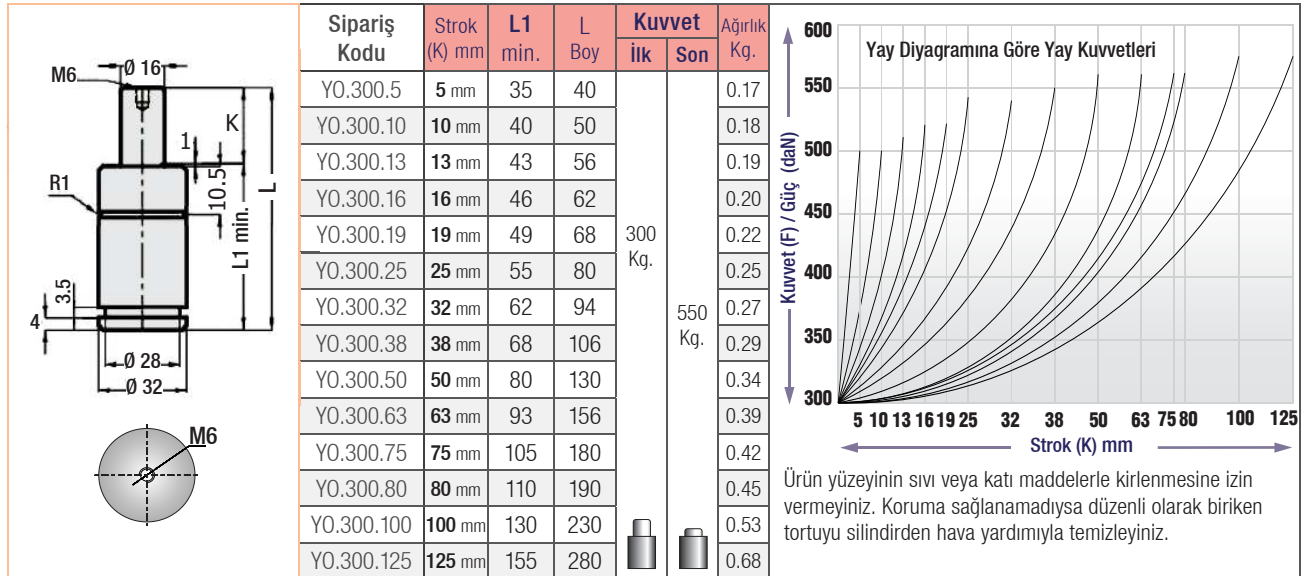


Basınç Artışı: Çalışma esnasında Gazlı Yayın Pistonu gövde içerisine girer ve gazın hacmi aşamalı olarak düşer.

Sonuçta ortaya çıkan basınç artışı "Gazlı Yay Diyagramında" çoğalma katsayısı olarak görülebilir. Yay kuvveti, başlangıçtaki kuvvet ile basınç artış faktörünün çarpımıyla kolayca hesaplanabilir.

Dolum Basıncının Ayarlanması: Yay kuvvetinde ayarlanabilmesini sağlar ve yay diyagramı kullanılarak önceden belirlenebilir.

Yay Diyagramına Göre Yay Kuvvetleri: Strok artışı / yay gücü yer değişimi. Basınç artış faktörü yer değişimlerini hesaba katar, fakat dış etkileri göz önünde bulundurmanız gerekir. Gazlı Yaylara kesinlikle yanıl kuvvet uygulamayınız.



Ürün yüzeyinin sıvı veya katı maddelerle kirlenmesine izin vermeyiniz. Koruma sağlanamıyorsa düzenli olarak biriken tortuyu silindirden hava yardımıyla temizleyiniz.

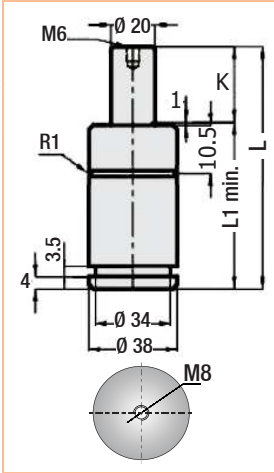


Montaj: Gazlı Yaylar düz ve dik şekilde yüzeye oturtulmalıdır. Yay kuvveti yüzey tarafından karşılanmalıdır.

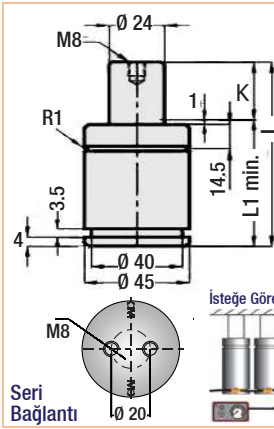
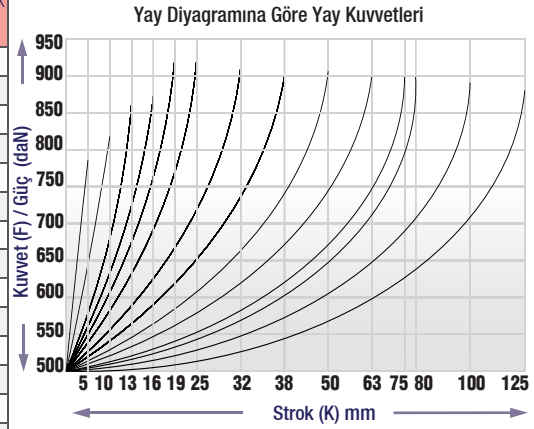
Yıpranmış yayları tamir etmeyiniz ve tüm yıpranan yayları komple değiştiriniz.

YO Serisi, Gazlı Yaylar - Yüksek Kuvvet

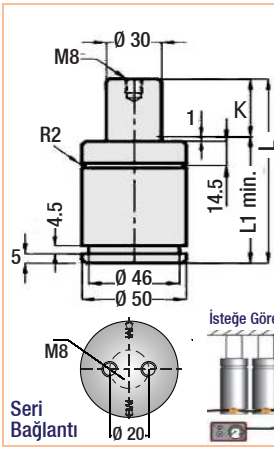
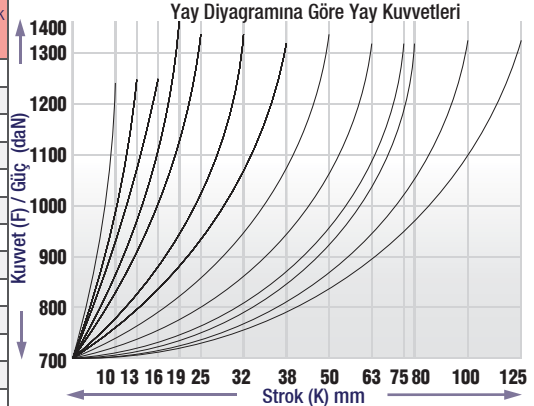
N - Newton = (0.102)Kg. daN -10 Newton = (1.020)Kg.



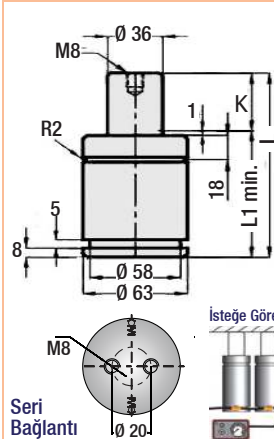
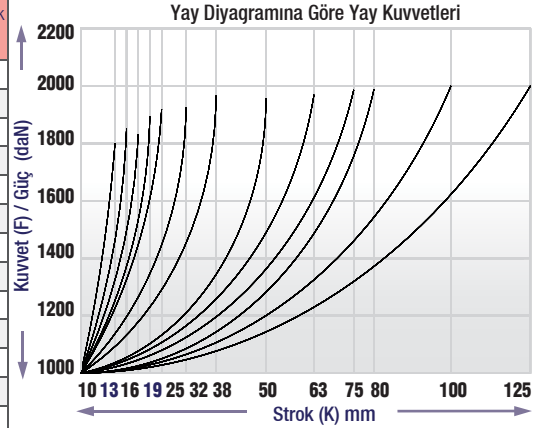
Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet		Ağırlık Kg.
				İlk	Son	
YO.500.5	5 mm	35	40	500 Kg.	950 Kg.	0.25
YO.500.10	10 mm	40	50			0.27
YO.500.13	13 mm	43	56			0.29
YO.500.16	16 mm	46	62			0.31
YO.500.19	19 mm	49	68			0.33
YO.500.25	25 mm	55	80			0.36
YO.500.32	32 mm	62	94			0.40
YO.500.38	38 mm	68	106			0.44
YO.500.50	50 mm	80	130			0.50
YO.500.63	63 mm	93	156			0.57
YO.500.75	75 mm	105	180			0.61
YO.500.80	80 mm	110	190			0.66
YO.500.100	100 mm	130	230			0.77
YO.500.125	125 mm	155	280			0.90



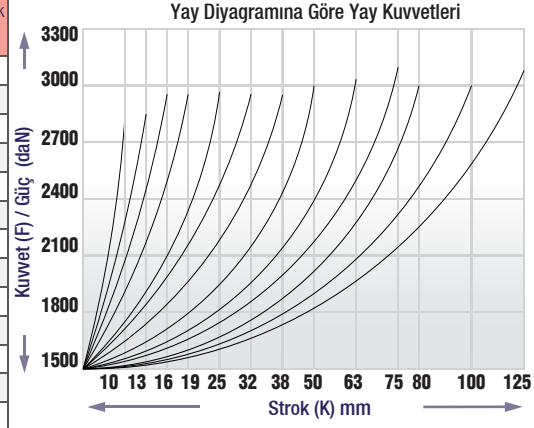
Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet		Ağırlık Kg.
				İlk	Son	
YO.700.10	10 mm	42	52	700 Kg.	1400 Kg.	0.39
YO.700.13	13 mm	45	58			0.42
YO.700.16	16 mm	48	64			0.45
YO.700.19	19 mm	51	70			0.48
YO.700.25	25 mm	57	82			0.53
YO.700.32	32 mm	64	96			0.58
YO.700.38	38 mm	70	108			0.62
YO.700.50	50 mm	82	132			0.71
YO.700.63	63 mm	95	158			0.81
YO.700.75	75 mm	107	182			0.85
YO.700.80	80 mm	112	192			0.93
YO.700.100	100 mm	132	232			1.04
YO.700.125	125 mm	157	282			1.28



Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet		Ağırlık Kg.
				İlk	Son	
YO.1000.10	10 mm	48	58	1000 Kg.	2250 Kg.	0.57
YO.1000.13	13 mm	51	64			0.59
YO.1000.16	16 mm	54	70			0.62
YO.1000.19	19 mm	57	76			0.65
YO.1000.25	25 mm	63	88			0.70
YO.1000.32	32 mm	70	102			0.77
YO.1000.38	38 mm	76	114			0.83
YO.1000.50	50 mm	88	138			0.94
YO.1000.63	63 mm	101	164			1.07
YO.1000.75	75 mm	113	188			1.16
YO.1000.80	80 mm	118	198			1.21
YO.1000.100	100 mm	138	238			1.43
YO.1000.125	125 mm	163	288			1.70

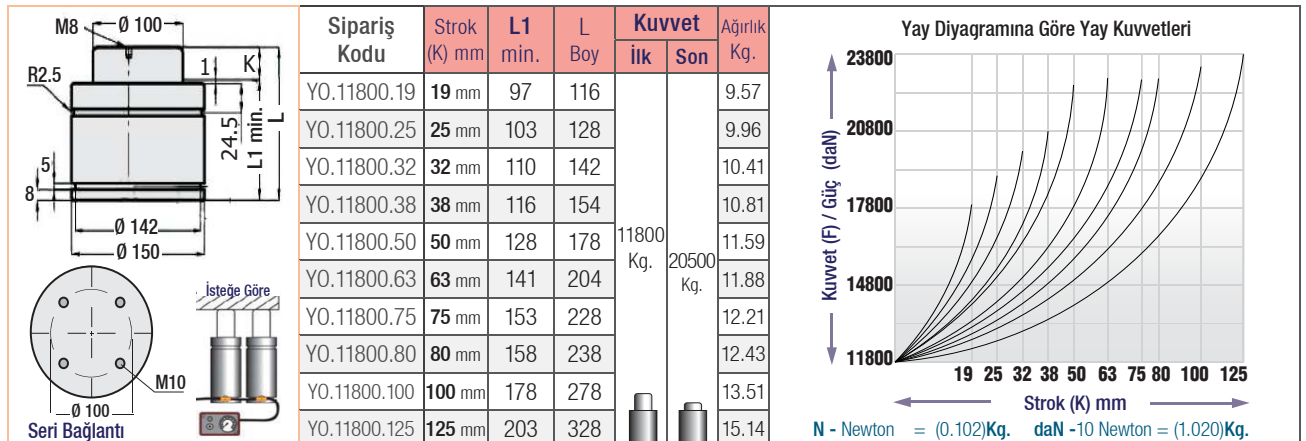
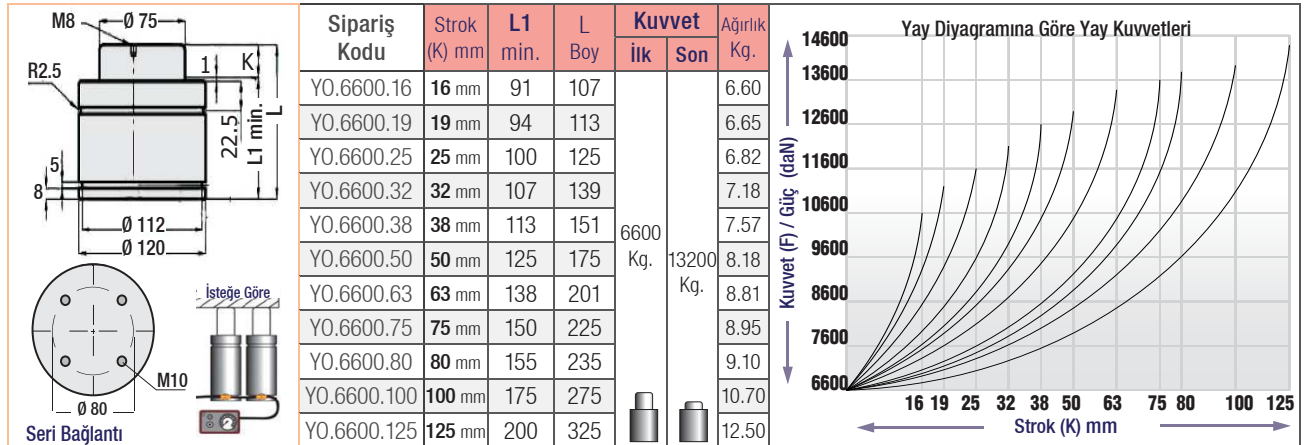
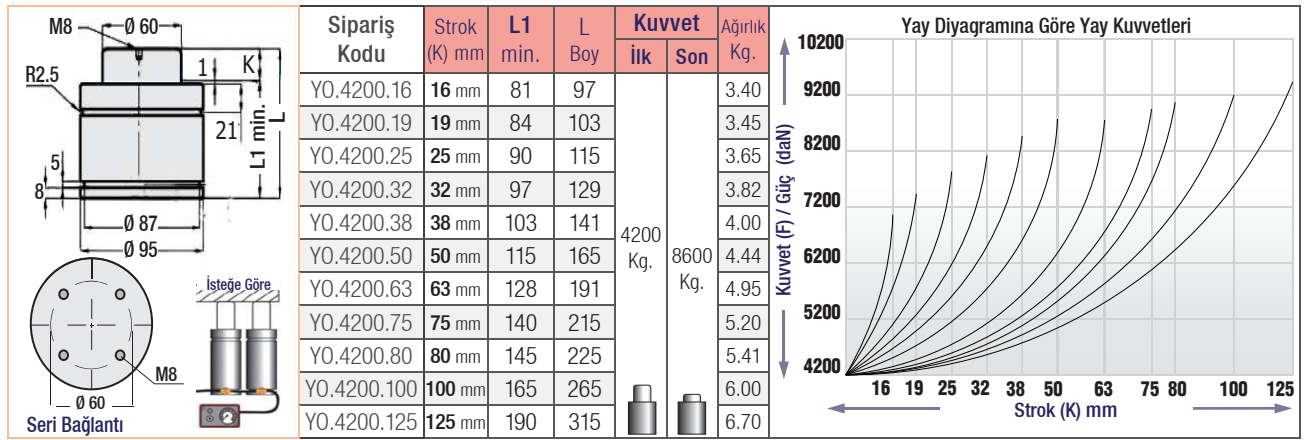
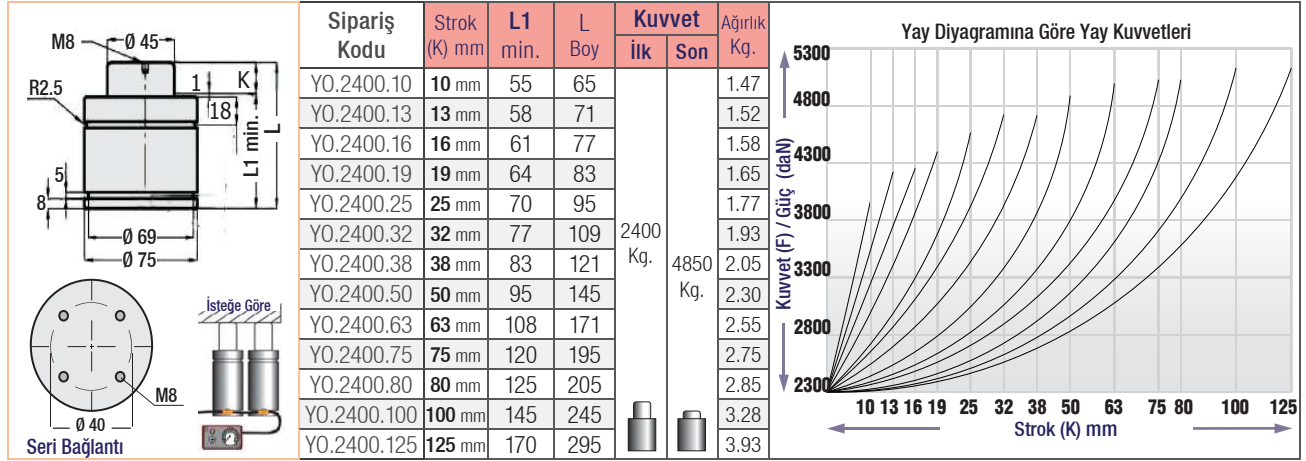


Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet		Ağırlık Kg.
				İlk	Son	
YO.1500.10	10 mm	54	64	1500 Kg.	2950 Kg.	1.02
YO.1500.13	13 mm	57	70			1.05
YO.1500.16	16 mm	60	76			1.10
YO.1500.19	19 mm	63	82			1.15
YO.1500.25	25 mm	69	94			1.25
YO.1500.32	32 mm	76	108			1.35
YO.1500.38	38 mm	82	120			1.44
YO.1500.50	50 mm	94	144			1.61
YO.1500.63	63 mm	107	170			1.81
YO.1500.75	75 mm	119	194			1.90
YO.1500.80	80 mm	124	204			2.06
YO.1500.100	100 mm	144	244			2.38
YO.1500.125	125 mm	169	294			2.86



YO Serisi, Gazlı Yaylar - Yüksek Kuvvet

N - Newton = (0.102)Kg. daN -10 Newton = (1.020)Kg.

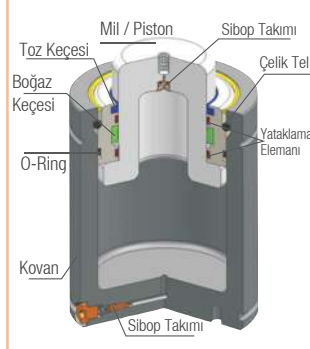


N - Newton = (0.102)Kg. daN -10 Newton = (1.020)Kg.

MG Serisi, Gazlı Yaylar - Yüksek Strok

Küçük hacimlerde ve yüksek kuvvetli MG Serisi Gazlı Yaylar kalıp maliyetlerini azaltmanıza yardımcı olur. Optimum yataklama ve geniş strok seçenekleri sunarlar. Arttırılmış yay kuvvetleri her türlü uygulama için idealdir. Seri bağlama - hortum sistemlerine bağlanabilirler. Seri bağlama sistemleri Besleme Tanklarının kullanıldığı durumlarda tavsiye edilir. Gazlı Yay seçiminde mutlaka kriterlerin üzerinde bir yay seçilmelidir. İşlenen sac malzeme kalitesinin devamlılığının değişebilir olduğunu varsayarak kullanım kriterleri yeniden ayarlanmalıdır.

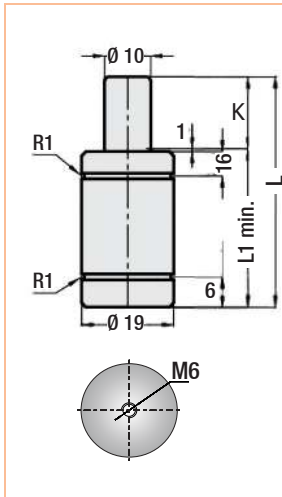
Max. Basınç: **150 Bar** - Max. Hız: **1.6 m/s** - Max. Isı: **0-80°C**



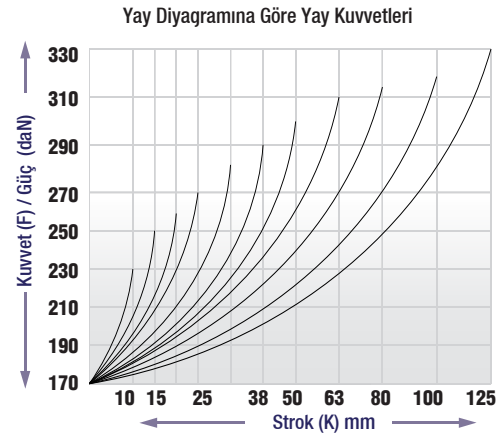
MG Serisi, Gazlı Yaylar - Yüksek Strok

N - Newton = (0.102)Kg.

daN -10 Newton = (1.020)Kg.



Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet İlk	Kuvvet Son	Ağırlık Kg.
MG.170.07	7 mm	37	44	170 Kg.	280 Kg.	0.06
MG.170.10	10 mm	40	50			0.06
MG.170.15	15 mm	45	60			0.07
MG.170.19	19 mm	49	68			0.07
MG.170.25	25 mm	55	80			0.08
MG.170.38	38 mm	68	106			0.09
MG.170.50	50 mm	80	130			0.10
MG.170.63	63 mm	93	156			0.12
MG.170.75	75 mm	110	185			0.14
MG.170.80	80 mm	115	195			0.14
MG.170.100	100 mm	135	235			0.17
MG.170.125	125 mm	160	285			0.19

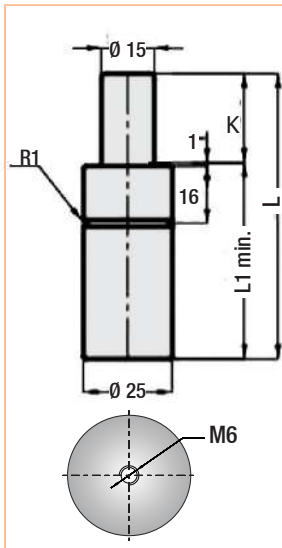


Altın Bağlantı
M6

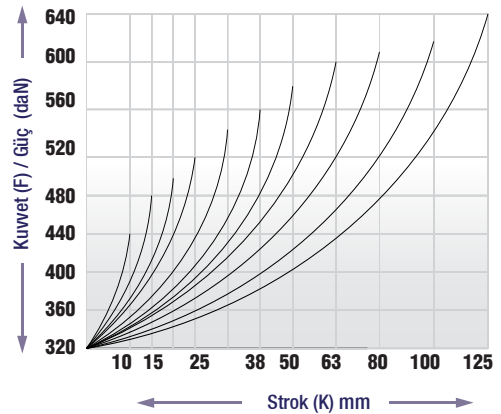


Yuvada Montaj
Hacim
Ø
+1.0
+0.5

Kod: BTA 25
Kod: BTB 25



Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet İlk	Kuvvet Son	Ağırlık Kg.
MG.320.07	7 mm	37	44	320 Kg.	520 Kg.	0.10
MG.320.10	10 mm	40	50			0.10
MG.320.15	15 mm	45	60			0.11
MG.320.19	19 mm	49	68			0.12
MG.320.25	25 mm	55	80			0.13
MG.320.32	32 mm	62	94			0.14
MG.320.38	38 mm	68	106			0.15
MG.320.50	50 mm	80	130			0.17
MG.320.63	63 mm	93	156			0.19
MG.320.75	75 mm	110	185			0.22
MG.320.80	80 mm	115	195			0.23
MG.320.100	100 mm	135	235			0.26
MG.320.125	125 mm	160	285			0.30



Yay Diyagramına Göre Yay Kuvvetleri:
Strok artışı / yay gücü yer değişimi. Basınç artış faktörü yer değişimlerini hesaba katar, fakat dış etkileri göz önünde bulundurmanız gerekir.



Altın Bağlantı
M6



Kod: BY 32
Kod: BY 32 - B



Kod: BD 32



Kod: BT 32



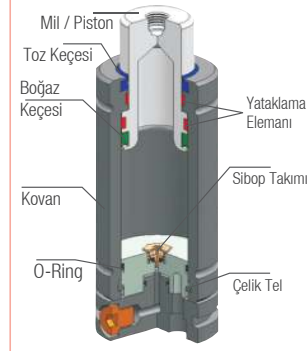
Kod: BK 32

Tüm Gazlı Yaylar 1 ila 3 mm arasında strok rezervi ile üretilmiştir. Yine de kalıp içi değişiklikler ve hatalar tarafından meydana gelebilecek herhangi bir strok riskini önlemek için verilen strok değerinin %90'ının aşılması önerilir. Aksi takdirde hasarlara ve patlamalara sebebiyet verebilir.

GC Serisi, Gazlı Yaylar - Basıncı Yüksek

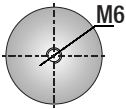
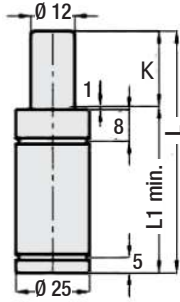
Basıncı ve kuvvetleri çok yüksek, piston sızdırmazlığı olan fakat çalışma ömürleri daha az olan kompakt Gazlı Yaylardır. Seri bağlama - hortum sistemlerine bağlanabilirler. Seri bağlama sistemleri Besleme Tanklarının kullanıldığı durumlarda tavsiye edilir. Gazlı Yay seçiminde mutlaka kriterlerin üzerinde bir yay seçilmelidir. İşlenen sac malzeme kalitesinin devamlılığının değişebilir olduğunu varsayarak kullanım kriterleri yeniden ayarlanmalıdır.

Max. Basıncı: **150 Bar** - Max. Hız: **0.5 m/s** - Max. Isı: **0-80°C**

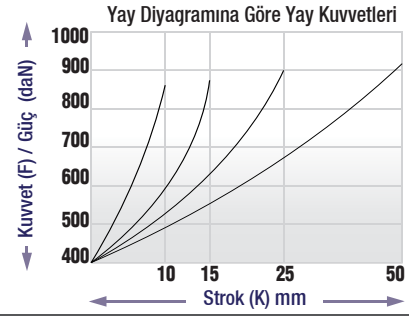


GC Serisi, Gazlı Yaylar - Basıncı Yüksek

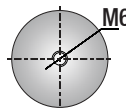
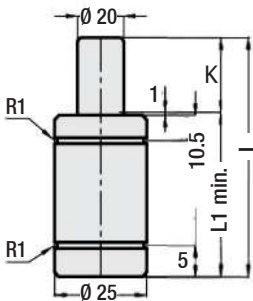
N - Newton = (0.102)Kg. daN -10 Newton = (1.020)Kg.



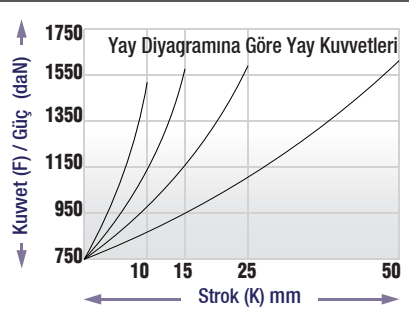
Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet		Ağırlık Kg.
				İlk	Son	
GC.420.06	6 mm	50	56	420 Kg.	840 Kg.	0.14
GC.420.10	10 mm	60	70			0.16
GC.420.16	16 mm	75	91			0.19
GC.420.25	25 mm	95	120			0.23
GC.420.32	32 mm	108	140			0.25
GC.420.40	40 mm	125	165			0.28
GC.420.50	50 mm	145	195			0.32



Basıncı Artışı: Çalışma esnasında Gazlı Yayın Pistonu gövde içerisine girer ve gazın hacmi aşamalı olarak düşer. Sonuçta ortaya çıkan basınç artışı "Gazlı Yay Diyagramında" çoğalma katsayısı olarak görülebilir. Yay kuvveti, başlangıçtaki kuvvet ile basınç artış faktörünün çarpımıyla kolayca hesaplanabilir.

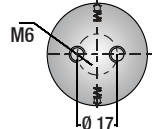
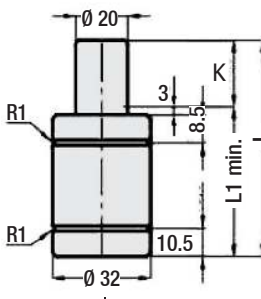


Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet		Ağırlık Kg.
				İlk	Son	
GC.750.06	6 mm	57	63	750 Kg.	1200 Kg.	0.23
GC.750.10	10 mm	65	75			0.25
GC.750.16	16 mm	77	93			0.28
GC.750.25	25 mm	95	120			0.33
GC.750.32	32 mm	108	140			0.37
GC.750.40	40 mm	125	165			0.42
GC.750.50	50 mm	145	195			0.47

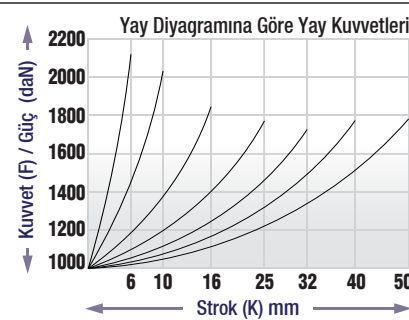


Dolum Basıncının Ayarlanması: Yay kuvvetinde ayarlanabilmesini sağlar ve yay diyagramı kullanılarak önceden belirlenebilir.

Yay Diyagramına Göre Yay Kuvvetleri: Strok artışı / yay gücü yer değişimi. Basıncı artış faktörü yer değişimlerini hesaba katar, fakat dış etkileri göz önünde bulundurmanız gerekir. Gazlı Yaylara kesinlikle yanıl kuvvet uygulamayınız.



Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet		Ağırlık Kg.
				İlk	Son	
GC.1000.06	6 mm	55	61	1000 Kg.	1450 Kg.	0.33
GC.1000.10	10 mm	68	78			0.38
GC.1000.16	16 mm	84	100			0.44
GC.1000.25	25 mm	110	135			0.53
GC.1000.32	32 mm	135	167			0.62
GC.1000.40	40 mm	155	195			0.70
GC.1000.50	50 mm	180	230			0.79



Altın Bağlantı
M6



Yuvada Montaj
Hacim
Ø
+1.0
+0.5



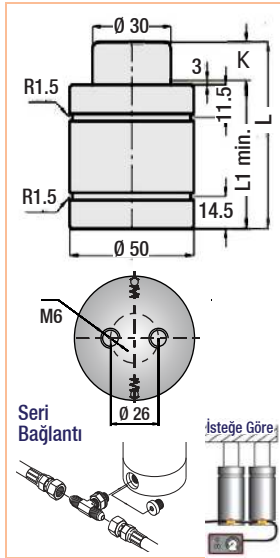
Kod: BY



Kod: BK

GC Serisi, Gazlı Yaylar - Basıncı Yüksek

N - Newton = (0.102)Kg. daN -10 Newton = (1.020)Kg.

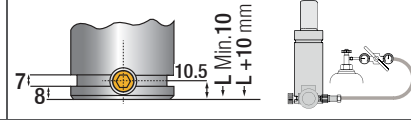
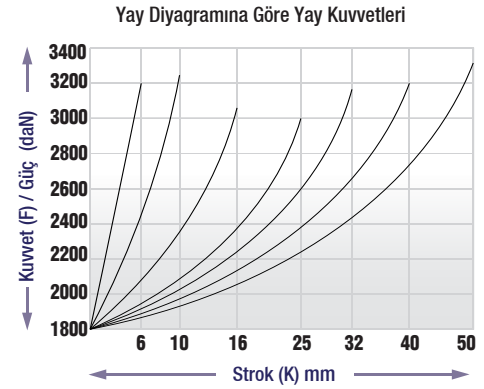
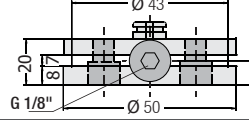


Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet		Ağırlık Kg.
				İlk	Son	
GC.1800.06	6 mm	60	66	1800 Kg.	2700 Kg.	0.62
GC.1800.10	10 mm	70	80			0.68
GC.1800.16	16 mm	90	106			0.80
GC.1800.25	25 mm	110	135			0.92
GC.1800.32	32 mm	130	162			1.05
GC.1800.40	40 mm	150	190			1.17
GC.1800.50	50 mm	170	220			1.30

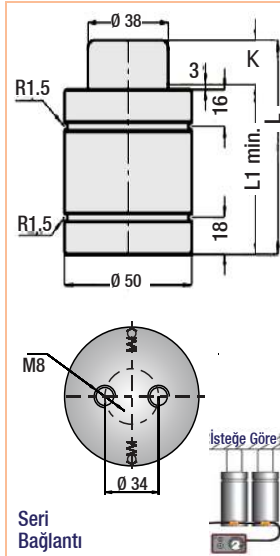
Siboplu Taban



Seri Bağlantı Adaptörü



Her model için basınç seviyesini koruyun !

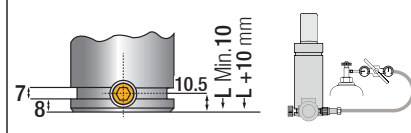
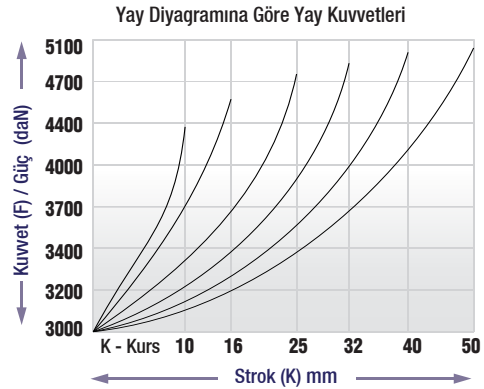
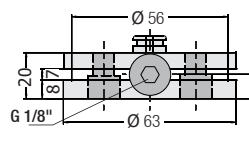


Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet		Ağırlık Kg.
				İlk	Son	
GC.3000.10	10 mm	75	85	3000 Kg.	4650 Kg.	1.23
GC.3000.16	16 mm	87	103			1.35
GC.3000.25	25 mm	105	130			1.54
GC.3000.32	32 mm	118	150			1.68
GC.3000.40	40 mm	135	175			1.86
GC.3000.50	50 mm	155	205			2.07

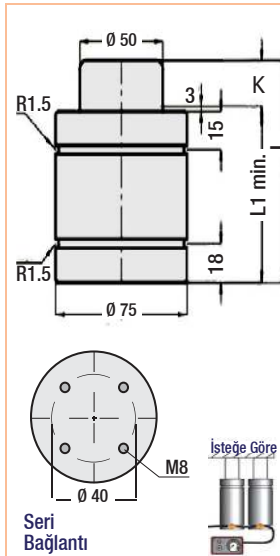
Siboplu Taban



Seri Bağlantı Adaptörü



Her model için basınç seviyesini koruyun !

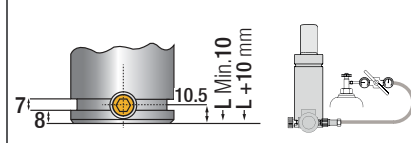
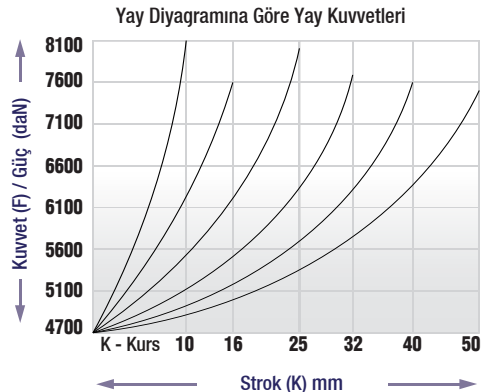
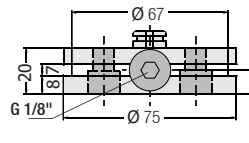


Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet		Ağırlık Kg.
				İlk	Son	
GC.4700.10	10 mm	70	80	4700 Kg.	6350 Kg.	1.60
GC.4700.16	16 mm	90	106			1.83
GC.4700.25	25 mm	110	135			2.07
GC.4700.32	32 mm	135	167			2.37
GC.4700.40	40 mm	160	200			2.66
GC.4700.50	50 mm	190	240			3.01

Siboplu Taban



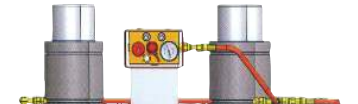
Seri Bağlantı Adaptörü



Her model için basınç seviyesini koruyun !

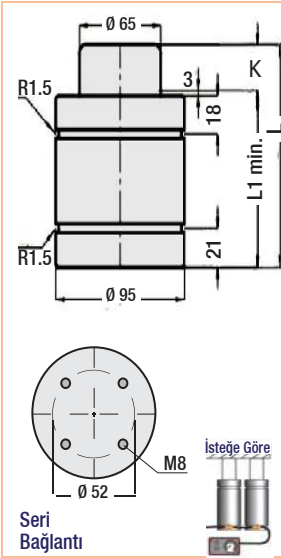


Seri bağlantılı gazlı yayların siparişlerinde; sibop girişlerini 1 veya 2 siboplu olarak bildiriniz.

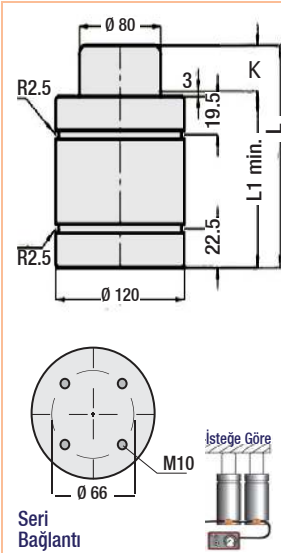
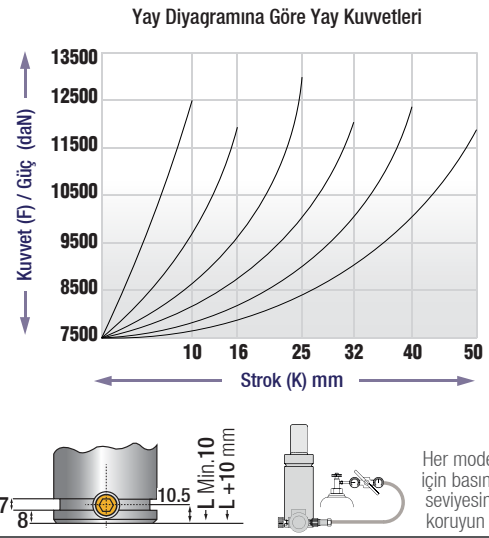
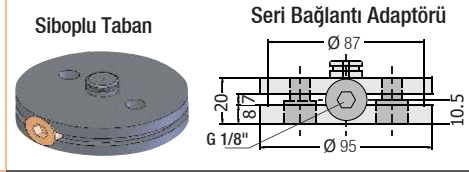


GC Serisi, Gazlı Yaylar - Basıncı Yüksek

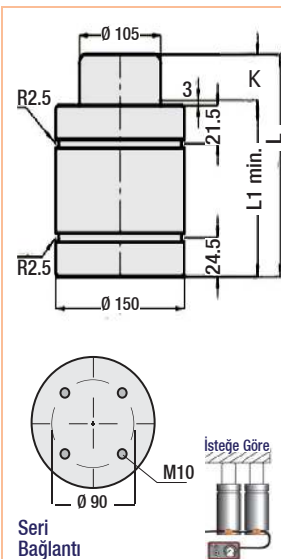
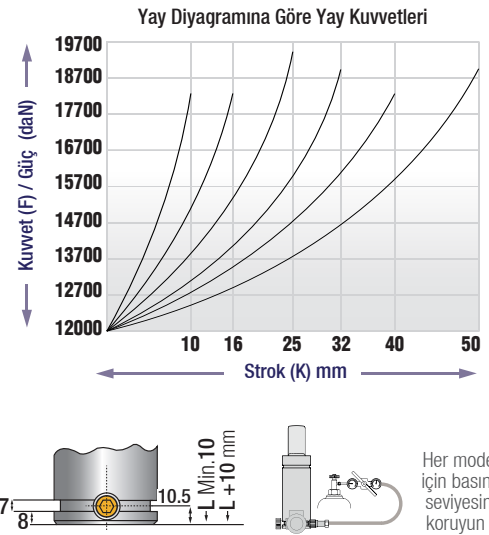
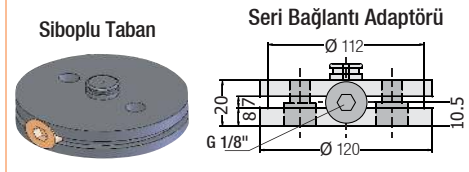
N - Newton = (0.102)Kg. daN -10 Newton = (1.020)Kg.



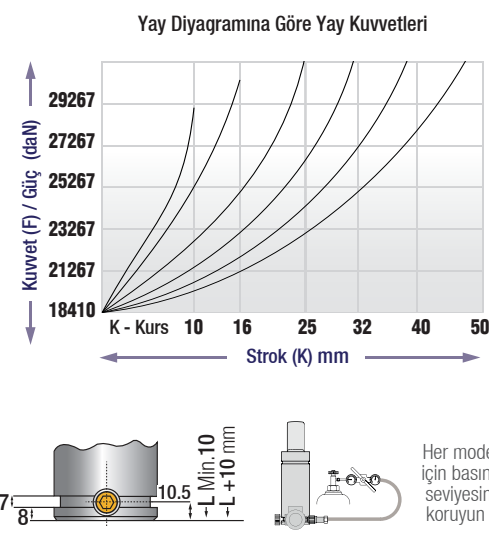
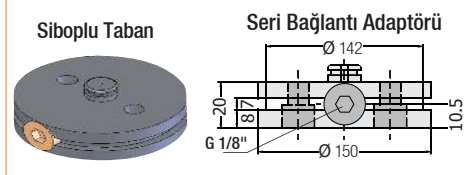
Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet İlk	Kuvvet Son	Ağırlık Kg.
GC.7500.10	10 mm	80	90	7500 Kg.	10500 Kg.	2.87
GC.7500.16	16 mm	100	116			3.23
GC.7500.25	25 mm	120	145			3.62
GC.7500.32	32 mm	150	182			4.16
GC.7500.40	40 mm	170	210			4.54
GC.7500.50	50 mm	205	255			5.17



Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet İlk	Kuvvet Son	Ağırlık Kg.
GC.12000.10	10 mm	90	100	12000 Kg.	16200 Kg.	5.50
GC.12000.16	16 mm	110	126			6.10
GC.12000.25	25 mm	130	155			6.77
GC.12000.32	32 mm	155	187			7.54
GC.12000.40	40 mm	180	220			8.31
GC.12000.50	50 mm	210	260			9.25



Sipariş Kodu	Strok (K) mm	L1 min.	L Boy	Kuvvet İlk	Kuvvet Son	Ağırlık Kg.
GC.18500.10	10 mm	100	110	18500 Kg.	26820 Kg.	9.23
GC.18500.16	16 mm	120	136			10.20
GC.18500.25	25 mm	140	165			11.22
GC.18500.32	32 mm	165	197			12.43
GC.18500.40	40 mm	195	235			13.85
GC.18500.50	50 mm	220	270			15.11



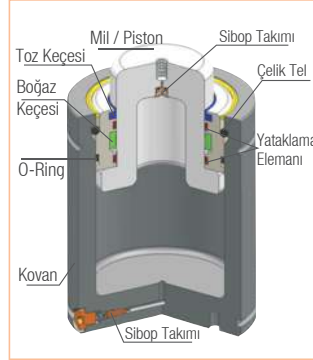
Seri bağlantılı gazlı yayların siparişlerinde; sibop girişlerini 1 veya 2 siboplu olarak bildiriniz.



AD Serisi, Gazlı Yaylar - Maksimum Basınçlı

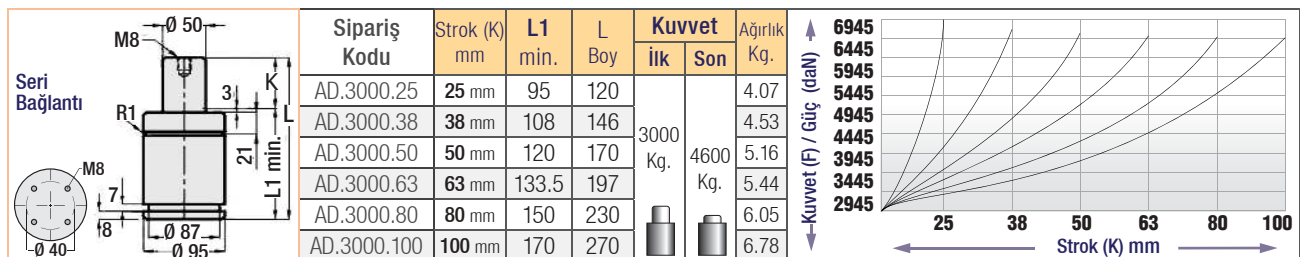
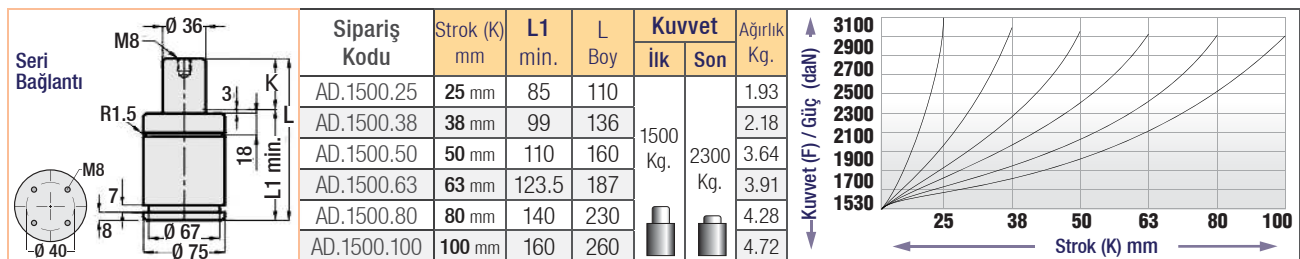
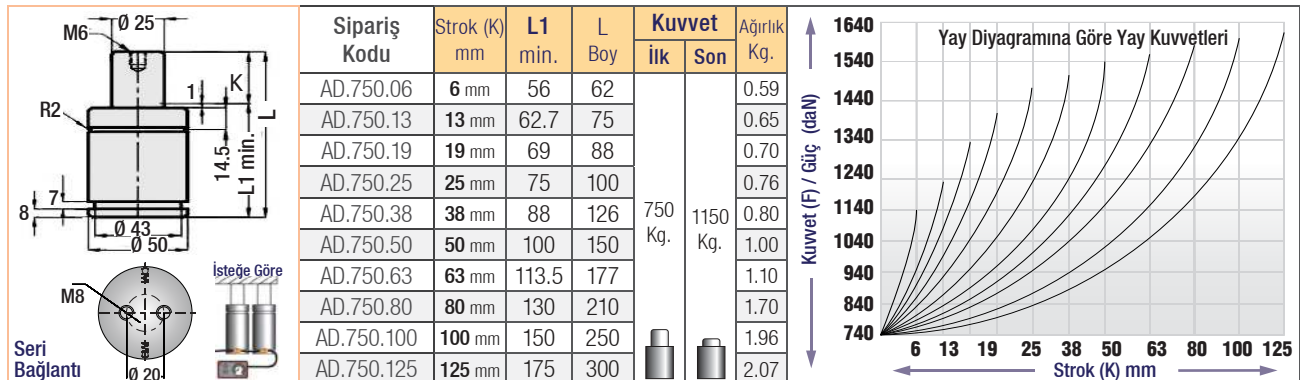
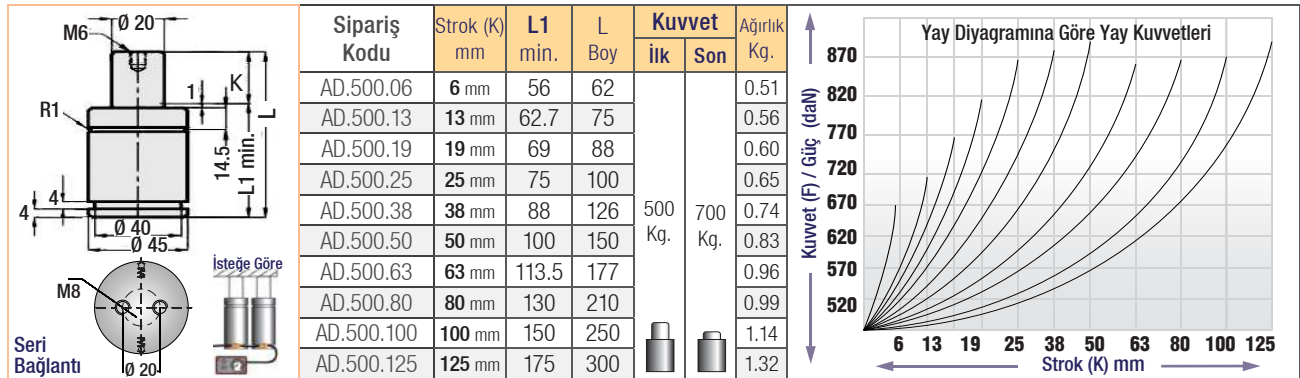
Kısa stroklu ve yüksek kuvvetli tasarlanmıştır. Benzer boyutlardaki "Y" Serisine göre %30 basınç artışı ve iki kat kalıcı yağlama sunar. Form / biçimlendirme kalıpları için ideal üründür. Seri bağlama - hortum sistemlerine bağlanabilirler. Seri bağlama sistemleri Besleme Tanklarının kullanıldığı durumlarda tavsiye edilir. Gazlı Yay seçiminde mutlaka kriterlerin üzerinde bir yay seçilmelidir. İşlenen sac malzeme kalitesinin devamlılığının değişebilir olduğunu varsayarak kullanım kriterleri yeniden ayarlanmalıdır. Yıpranmış yayları tamir etmeyiniz ve tüm yıpranan yayları komple değiştiriniz.

Max. Basınç: **150 Bar** - Max. Hız: **0.5 m/s** - Max. Isı: **0-80°C**

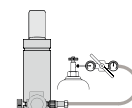
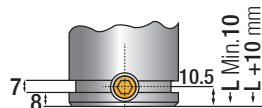


AD Serisi, Gazlı Yaylar - Maksimum Basınçlı

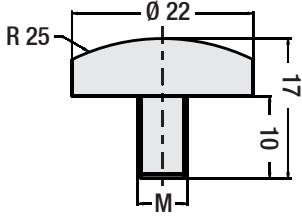
N - Newton = (0.102)Kg. daN - 10 Newton = (1.020)Kg.



Ürün yüzeyinin sıvı veya katı maddelerle kirlenmesine izin vermeyiniz. Koruma sağlanamadıysa düzenli olarak biriken tortuyu silindirden hava yardımıyla temizleyiniz.



Her model için basınç seviyesini koruyun !



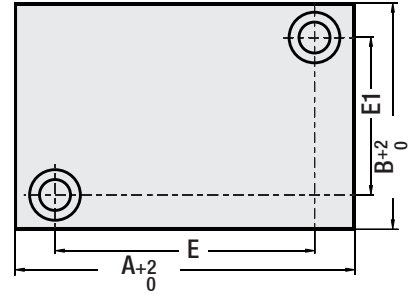
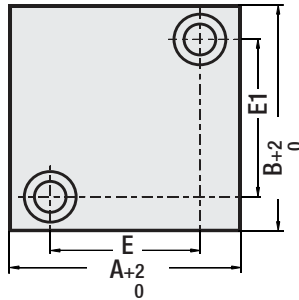
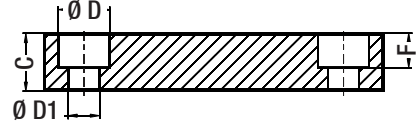
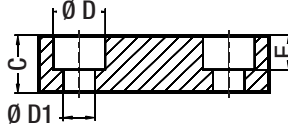
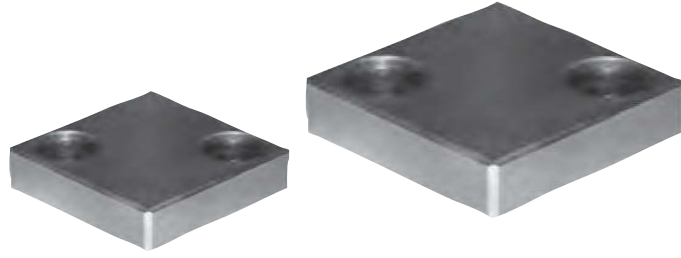
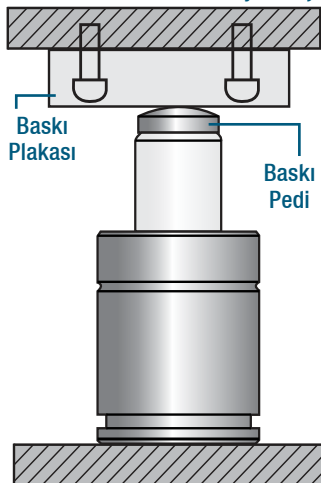
Kod: HRM

Gazlı Yay, Baskı Pedleri (piston koruma vidası)

Sipariş Kodu	M
HRM.6	M6 x 10
HRM.8	M8 x 10

Piston kafasını korumak ve kalıpta oluşan kasıntıları absorbe etmek için faydalı bir üründür. Faydası GTH Mühendislerince test edilmiştir ve Gazlı Yay kullanımlarında önerilir. Sertleştirilmiş Baskı Pedleri eğik baskının geldiği veya enine yer değiştiren parçaların var olduğu durumlarda yanıl baskıyı azaltır. Baskı Pedleri ile Baskı Plakalarının birlikte kullanılması Gazlı Yayların yanıl yük dayanımını artırır. Bunu sürtünmeyi azaltarak gerçekleştirirler. Baskı Pedini kullanmadığınız durumlarda bile Baskı Plakasını kullanmak sisteminize çok faydalı olacaktır.

Montaj Örneği



Gazlı Yay, Baskı Plakaları

Kod: EP

Seçim Tablosu Ölçüler mm'dir.

Sipariş Kodu	A	B	C	Ø D	Ø D1	E	E1	F
EP.40	40	40	15	15	9	21	21	10
EP.56	56	56	20	18	11	32	32	13
EP.71	71	71	12	11	7	48	48	8
EP.50	50	25	12	11	7	32	8	8
EP.55	55	30	12	11	7	40	14	8
EP.70	70	35	15	15	9	48	14	10
EP.75	75	50	15	15	9	56	30	10
EP.85	85	60	15	15	9	66	40	10
EP.100	100	80	20	18	11	72	56	12
EP.110	110	100	20	18	11	85	45	12

Sipariş Kodu	Gazlı Yay Modeli
EP.40	SN:150-250-500 / Y:300-500 / YO:300-500 / G:40-75-100
EP.56	SN:750-1500 / Y:700-1000 / YO:700-1000-1500 / G:180
EP.71	SN:3000-5000 / Y:2400 / YO:2400-4200 / G:470-750
EP.50	SN:250 / Y:300 / YO:300
EP.55	SN:500 / Y:500 / YO:500 / G:40-75-100
EP.70	SN:750 / Y:700 / YO:700
EP.75	SN:1500 / Y:1000 / YO:1000-1500 / G:180
EP.85	SN:3000 / Y:2400 / YO:2400 / G:470
EP.100	SN:5000 / Y:4200 / YO:4200 / G:750
EP.110	SN:7500-10000 / Y:6600 / YO:6600-11800 / G:1200

Sertleştirilmiş Baskı Plakaları eğik baskının geldiği veya enine yer değiştiren parçaların var olduğu durumlarda yanıl baskıyı azaltır. Baskı Plakaları ile Baskı Pedlerinin birlikte kullanılması Gazlı Yayların yanıl yük dayanımını artırır. Bunu sürtünmeyi azaltarak gerçekleştirirler. Baskı Pedini kullanmadığınız durumlarda bile Baskı Plakasını kullanmak sisteminize çok faydalı olacaktır.

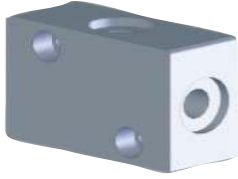
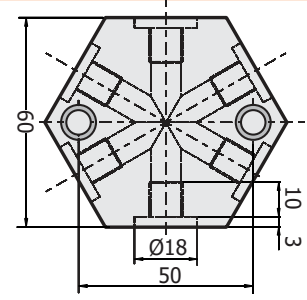
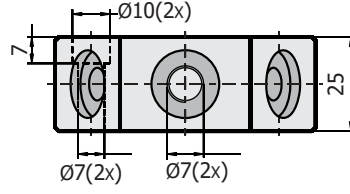
Not: Özellikle geniş strok kapasitesi olan Gazlı Yaylarda Ped ve Baskı Plakası kombinasyonunun kullanımını tavsiye ediyoruz.

Malzeme: CK45
Yüzeyi Sertleştirilmiş

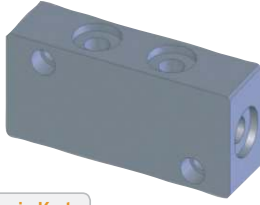
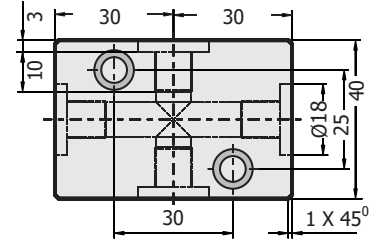
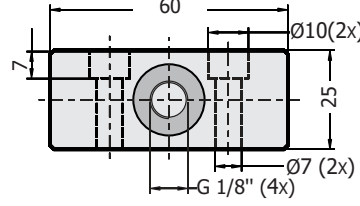
Gazlı Yay, Dağıtım Blokları / Seri Bağlantı Sistemleri



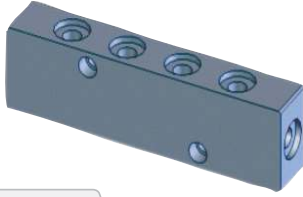
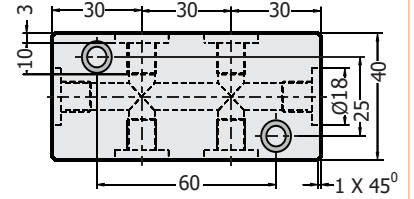
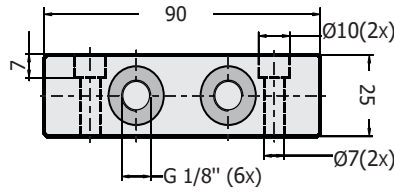
Sipariş Kodu:
DBC.6



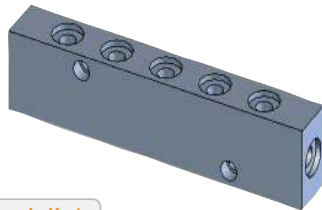
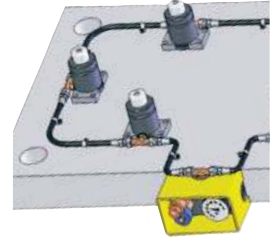
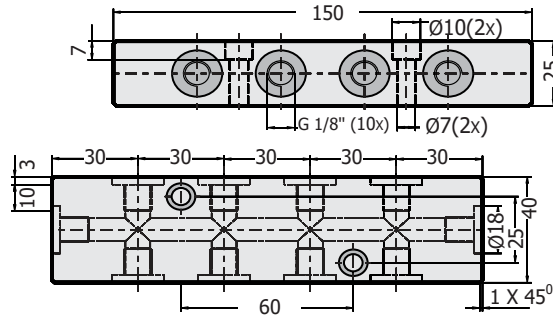
Sipariş Kodu:
DB.4



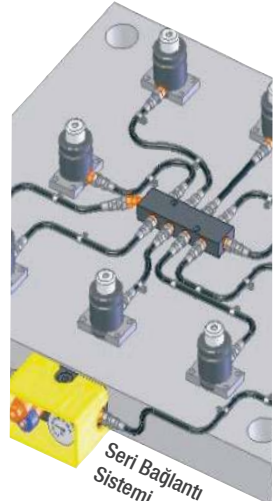
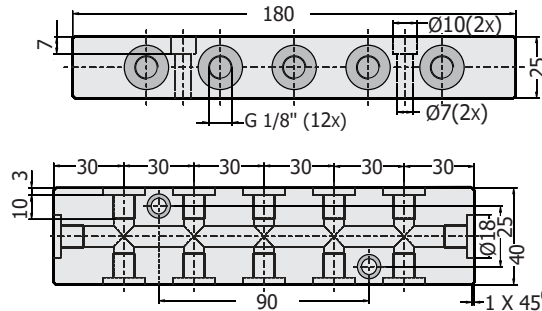
Sipariş Kodu:
DB.6



Sipariş Kodu:
DB.10

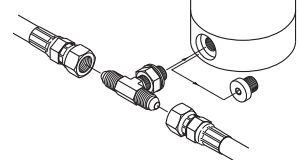
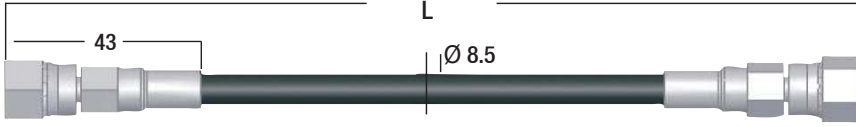


Sipariş Kodu:
DB.12



Malzeme: CK 45 / Yüzeyi Sertleştirilmiş
Çelikten İşlenmiş, İndüksiyon Yapılmış

"İsteğe göre özel üretim yapılır."

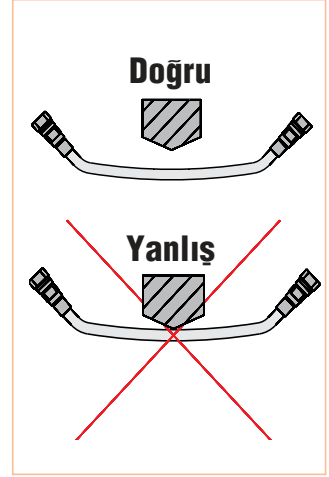
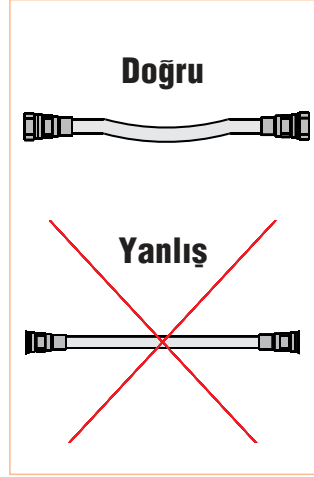
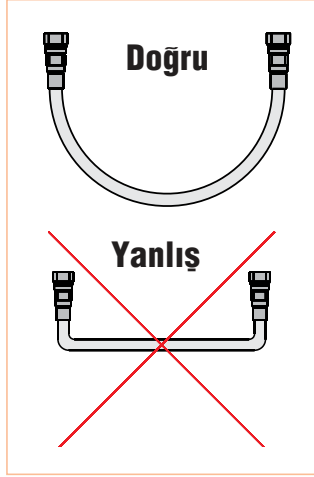


Gazlı Yay, Seri Bağlantı Hortumu

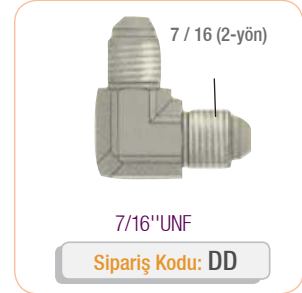
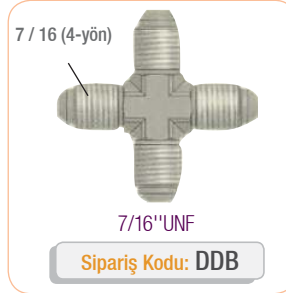
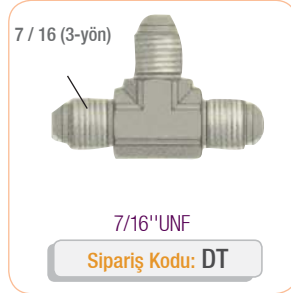
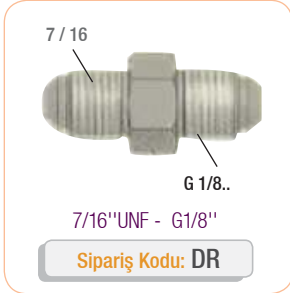
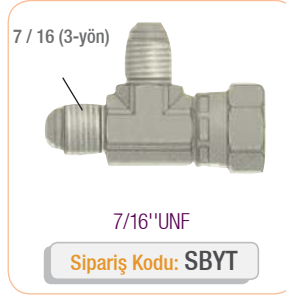
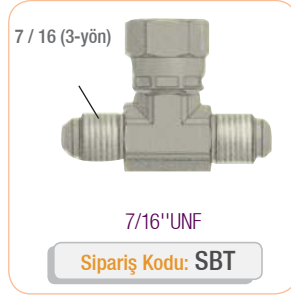
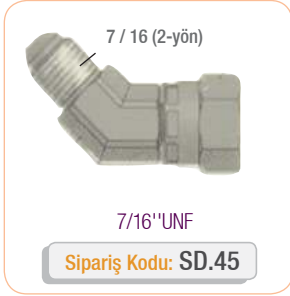
Kod: GHS

* Hortumların doğru şekilde takılması için kriterler:

Sipariş Kodu	L (Boy) mm
GHS.180	180
GHS.200	200
GHS.300	300
GHS.400	400
GHS.500	500
GHS.630	630
GHS.800	800
GHS.1000	1000
GHS.1250	1250
GHS.1500	1500
GHS.2000	2000



Gazlı Yay, Bağlantı Adaptörleri



Hortumlu Sistemler:

SN.500'den SN.1000'e kadar.

Y.700'den Y.6600'e kadar.

YO.700'den YO.11800'e kadar.

G.180'den G.1200'e kadar.



Bu işleme başlamadan önce tüm basıncın boşaltılması ve pistonun tamamen geri çekilmiş olması gerekir. Herhangi bir takılı montaj parçasının çıkarılması gerektiğinde; Kontrol Paneli üzerinden basıncın tamamiyle boşaltılmış olmasını sağlayın. Hortumlar sistemde düz pozisyonda konumlandırılmalıdır (hortum bükme yarıçapı: 13 mm'dir).

Çalışma Sıcaklığı: + 80°C max.

Teflon İçerikli, Boru Sızdırmazlık (PTFE)

Teflon İçerikli Boru Sızdırmazlık; dişlileri su, yağ, gaz ve kimyasallara karşı güvenli şekilde contalar.

* Yüksek kalite sızdırmazlık

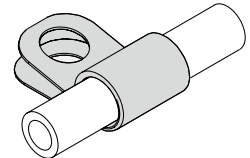
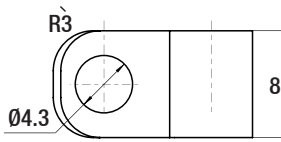
Sipariş Kodu: W610511

* Isı Dayanımı: -55°C / + 150°C

Ambalaj: 50 ml.

Hortum Kelepçesi (gazlı yay)

Sipariş Kodu: HK



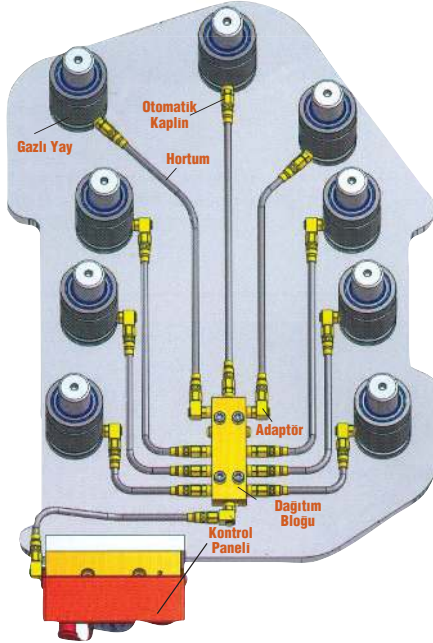
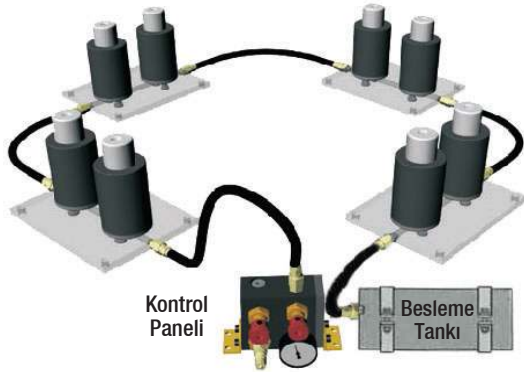
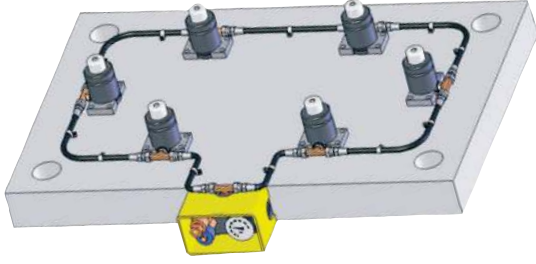
Seri bağlantı sisteminde hortum kelepçesi olarak kullanılır.

Teflon Bant

Sipariş Kodu: TEFLON

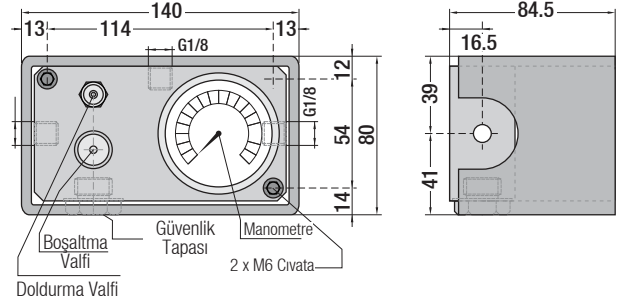
12 metre x 12 mm





Seri Bağlantı Sistemlerinin, Uygulama Örnekleri

Gazlı yay bağlantısını bir sistemle yapmak gazlı yay basıncını kalıp dışından gözlemlemenize ve gerektiğinde tekrar gaz artırıp / azaltıp düzeltmenize olanak sağlar. Yaylar birbirine bağlıdır ve dağıtım tesisatına giden bir kontrol hattı olmalıdır. Her gazlı yayın dağıtım tesisatına direkt bağlantısı olmalıdır. Genel basınç kaynağı kullanılarak yaylar tesisata katılabilir. Dolayısıyla gaz dolun ve boşaltma ayarları genel olarak yapılabilir. Aynı zamanda yaylara bireysel olarak da dolun ve boşaltma yapılabilir.

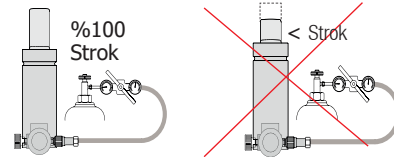
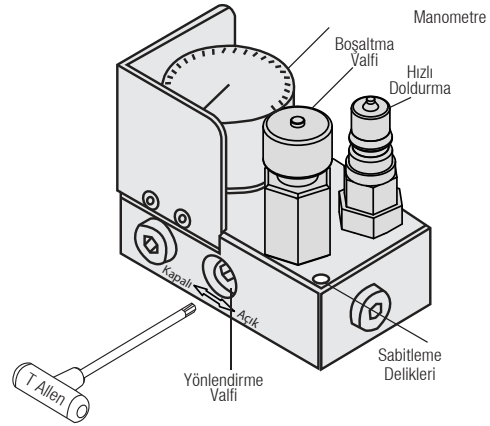


Gazlı Yay, Kontrol Paneli

Sipariş Kodu: KPA

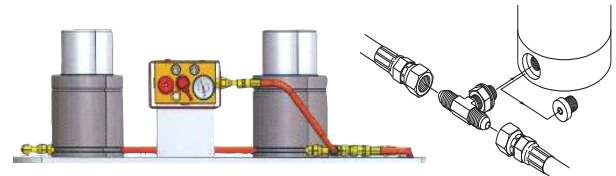
(seri bağlantı sistemleri, gaz yönlendirici ünite)

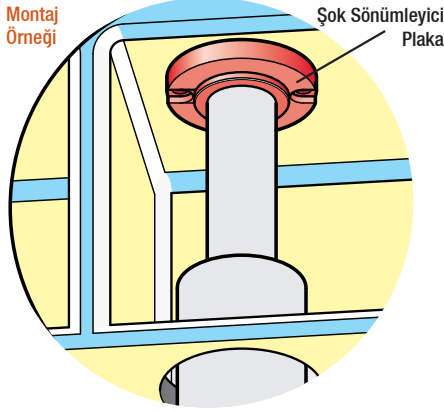
Kontrol Paneli, Besleme Tanklarının kullanıldığı durumlarda tavsiye edilir. Bu standart ürünler, her türlü uygulama için geniş bağlantı ve aksesuar seçenekleri sunarlar. Bağlantı sisteminin basıncını değiştirmek, ayarlamak ve kontrol etmek için tasarlanmış standart bir Kontrol Panelidir. Kontrol Paneli, manometre bağlantılı, çelik plakalı, doldurma / boşaltma vanaları olan ve istenildiğinde üzerine emniyet diskli bağlanabilen bir yapıdadır.



Gazlı Yayları kontrol ederken Gazlı Yay Valfini mutlaka çıkartın !

Dolum yaparken piston kolunun %100 çıkarıldığından emin olun. Rot üzerinde dişi bir deliği olmayan silindirlere ilk olarak kolu tamamen çıkarmak için 5 Bar'a (75psi) kadar doldurun, sonra gerekli seviyeye kadar doldurma yapın.





Kod: G113

Gazlı Yay, Şok Sönümleyici Disk

(daN) 1 Newton: 0.102 Kg.

Sipariş Kodu	Gazlı Yay Kuvveti F: (daN)	d	d1	d2
G113.58	750 - 1500	108	91	58
G113.92	> 1500 - 6600	143	126	92
G113.112	> 6600 - 10000	167	150	112

Şok Sönümleyici Plakalar, sac işleme sırasında pres kalıplarındaki temel problemleri minimuma indirmek amacıyla tasarlanmıştır. Aşağıda belirtilen maddelerin oranlarını minimuma indirebilirler:

- Aşırı darbe miktarı
- Pres bakımından ve buna bağlı gelişen yüksek maliyetler.
- Yüksek ses seviyeleri
- Düşük kaliteli üretim riski

Şok Sönümleyici Plakaların Gazlı Yaylar ile kullanılması durumunda:

- Maksimum 3mm'lik şok sönümleyici stroğundan sonra şok sönümleyici önceki yay gücüne ulaşır.
- Şok sönümleyici plaka, kalıp plakası ile gazlı yay pistonu (mili) arasına monte edilmelidir.

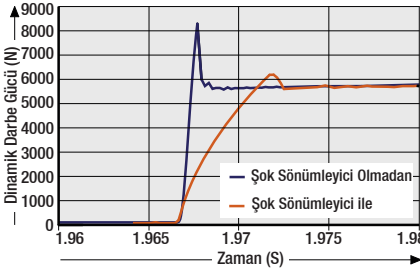
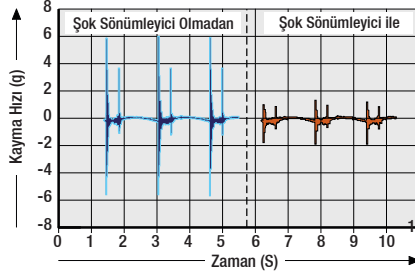
Çalışma Sıcaklığı: 0° ile 80°C arası.

Önerilen Strok / Dakika: 20

Max. Strok Hızı: 1.6 m / s

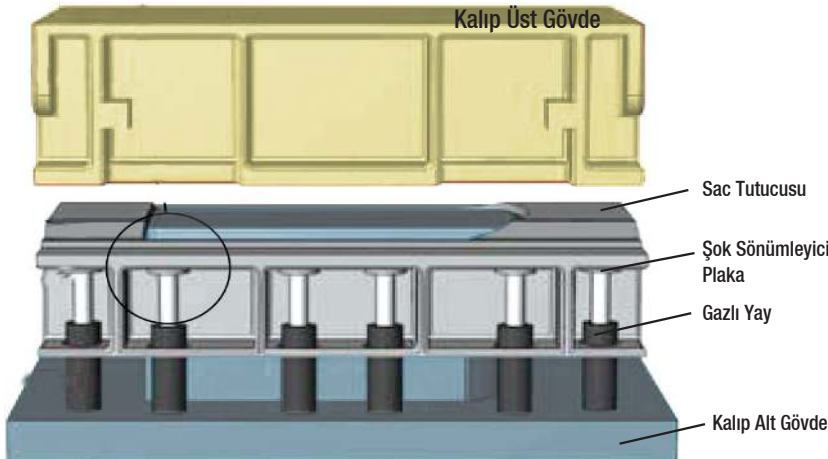
Max. Şok Sönümleyici Kursu: 3 mm

Şok Sönümleyici Çalışma Diyagramı (fonksiyon):

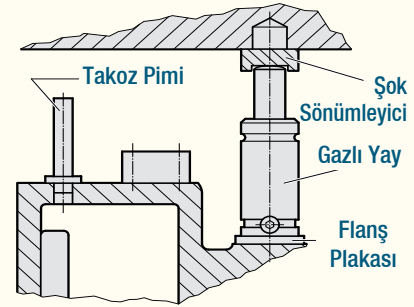


Malzeme: Poliüretan
Çelik (nitratyonlu)

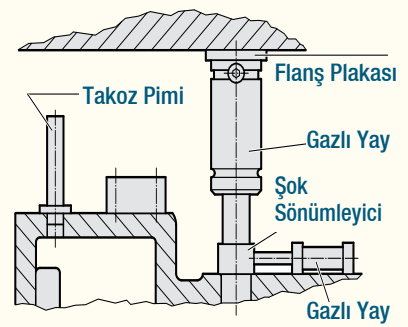
Montaj Örneği



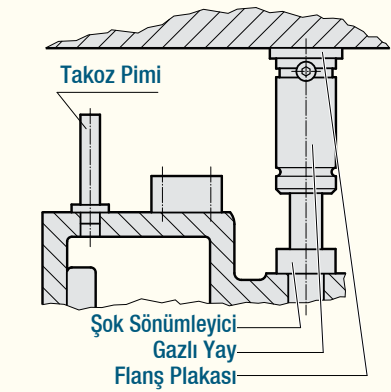
1 - Gazlı Yaylar Alt Gövdeye Monte Edilmiş



2 - Gazlı Yaylar Üst Gövdeye Monte Edilmiş



3 - Gazlı Yaylar Üst Gövdeye Monte Edilmiş



Gazlı Yay, Uygulamaları

Gazlı yayların büyük sac kalıplarında kullanımları oldukça yaygınlaşmaktadır. Gazlı yaylar hem alt hem de üst gövdeye monte edilebilmektedir. Gazlı yaylar üzerindeki işlemler kalıp prestren çıkarıldıktan sonra yapılmalıdır. Uygulama örneği 1 ve 2 de; Şok Sönümleyici gözükmektedir, bu ürünler kalıp presin içindeyken daha baskı yapmadan gazlı yay pistonunun basacağı yere yerleştirilir. Kalıbı prestren çıkarma veya depolama aşamasında üst kalıp gövdesi gazlı yayları üzerinde durur.

Takoz Pimleri gazlı yay işlemleri sonrası güvenliği içindir. Kalıplar üst üste konulduğunda artan ağırlık yayların ezilmesine sebebiyet verebilir, bu durumda üst kalıp takoz pimleri üzerine oturur. Üstteki kalıplar kaldırıldığında gazlı yaylar üst gövdeyi tekrar yukarı kaldırır. Kalıp prese bağlandığında baskı öncesinde takoz pimleri çıkartılmalıdır.

Önemli Durumlarda: Kalıbın üzerine uyarı işareti konulmalıdır. Kalıbın içindeki gazlı yaylar dışarıdan gözükmebilir.

Gazlı Yay Test Cihazı

Kod: GST..

Ölçüm Aralığı	0 - 10000 daN
Önerilen F0 Değeri	0 - 10000 daN
Maksimum Uzunluk	308 mm
Maksimum Çap	95 mm
EN ISO 7500-1	CLASS 1 (±1%)
Güç Desteği	100 - 240 VAC 50-60 Hz
L x P x H	400 x 250 x 1288
Ağırlık	50 Kg.



Sipariş: GST 01

Ölçüm Aralığı	0 - 20000 daN
Önerilen F0 Değeri	0 - 20000 daN
Maksimum Uzunluk	328 mm
Maksimum Çap	150 mm
EN ISO 7500-1	CLASS 1 (±1%)
Güç Desteği	100 - 240 VAC 50-60 Hz
L x P x H	400 x 250 x 1309
Ağırlık	103 Kg.



Sipariş: GST 02

Gazlı Yay, Test Cihazı

Kod: GST..

Gazlı Yay Test Cihazı, gazlı yayların nominal yük değerlerini kontrol etmek için özel olarak tasarlanmıştır.

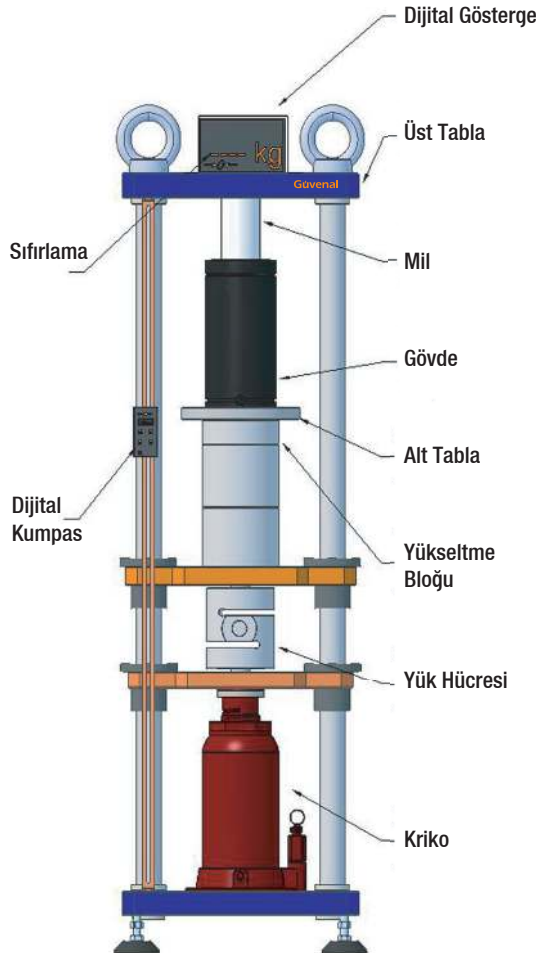
Gazlı yay iç mekanizmasında gaz kaçacağı olup olmadığını uygulanan yük ile ilk kuvvet ölçülerek tespit edilir.

Gazlı yay gövde de bulunan tablaya yerleştirilir. Alt kısmında bulunan kriko yardımı ile sıkıştırılır.

Sıkıştırılan gazlı yay sistem üzerinde bulunan kuvvet ölçme cihazı ile uygulanan kuvvet kg değeri olarak elde edilir.

Tercih edilen gazlı yayın katalog değerine göre ilk kuvveti uygun ise kullanılacağı bölgeye montaj yapılır.

Not: İstenildiği takdirde kabinli tip olarak üretilmektedir.



Gazlı Yay Kullanım Şeması:

Gazlı yay alt gövdesi tablaya yerleştirilir.

Dijital göstergeden sıfırlama yapılır.

Mil üst tablaya temas edene kadar kriko yardımı ile kaldırılır.

Kumpas üzerinde sıfırlama yapılır.

Sıfırlama yapıldıktan sonra gazlı yaya kriko ile 1 mm hareket verilir.

Dijital göstergede ki değer ilk kuvvet olarak kabul edilir.